IMER GROUP

Macchine Edili

www.ImerGroup.com
www.ComprolImer.it

BETONAGGIO
pag. 4

MESCOLAMENTO
pag. 12

ELEVAZIONE
pag. 18

SEGATRICI
pag. 30

TAGLIASFALTI
pag. 40

COMPATTAZIONE
pag. 44

GRUPPI ELETTROGENI
pag. 57

Un Marchio per la **Strategia Totale**

Forte di oltre 550 dipendenti, il Gruppo conta 6 stabilimenti produttivi, che occupano una superficie complessiva di oltre 390mila metri quadrati (di cui 85.600 coperti).

Il marchio IMER Group vanta una pressoché completa offerta di macchine e attrezzature per l'edilizia.

IMER France - WORMS Entreprises
Parigi, Francia

Concrete Machinery (Centrali di Betonaggio, Autobetoniere e Pompe)
Basaldella di Campoformido (Udine), Italia

IMER Access (Piattaforme Aeree)
Pegognaga (Mantova), Italia

Concrete Machinery (Autobetoniere)
Aksaray, Turchia

IMER Equipment (Macchine Edili)
IMER Equipment (Proiezione e Trasporto)
Rapolano Terme (Siena), Italia

IMER Group Headquarters
Poggibonsi (Siena), Italia

Macchine Movimento Terra
San Gimignano (Siena), Italia

L'orientamento al mercato e all'export hanno spinto, fin dal 1967 l'Azienda ad espandersi sui mercati esteri, attivando le filiali commerciali estere.

Oggi le filiali sono nove, sparse in Europa, Stati Uniti, Asia e Africa.

Ulteriore propulsore dell'espansione del Gruppo è la presenza nei maggiori gruppi di noleggio e distribuzione mondiale mentre in Italia una rete di oltre 1000 rivenditori garantisce la copertura capillare del mercato.

IMER International
IMER Equipment
Rapolano Terme (Siena), Italia
IMER Access
Pegognaga (Mantova), Italia

Le Officine Riunite - Udine
Basaldella di Campoformido (Udine), Italia

IHIMER
San Gimignano (Siena), Italia

IMER - L&T
Aksaray, Turchia

IMER GROUP

HEADQUARTERS
Poggibonsi (Siena), Italia

IMER France
Grenoble, Francia

IMER Iberica
Saragozza, Spagna

IMER Direct (GB)
Birmingham, Regno Unito

IMER USA
Washington, DC
Hayward, California

IG Russia
Lipetsk, Russia

IMER ORU Far East
Singapore

IMER Middle East
Beirut, Libano

I.M.E.R Maroc
Casablanca, Marocco

IMER Shanghai
Shanghai, Cina

Macchine Edili per Professionisti

Oltre 50 anni di esperienza nell'edilizia unita ad un efficiente servizio di ricerca e sviluppo IMER influenzano profondamente le soluzioni tecniche che la progettazione computerizzata trasforma in prodotti di elevata qualità, prestazioni e durata.

Componenti di qualità e moderna tecnologia

Elevati criteri di professionalità dei prodotti IMER impongono severi controlli dei materiali e componenti che vengono introdotti in produzione. Il percorso di qualità nella costruzione delle macchine prosegue con sofisticati processi tecnologici caratterizzati da stazioni robotizzate di saldatura delle carpenterie e da "isole multifunzionali" robotizzate per alcune linee di prodotto. Completano il processo produttivo l'impianto di verniciatura automatizzato che facendo uso di resine di poliestere dona massima brillantezza e tenuta agli agenti meccanici e atmosferici.

Qualità e massima sicurezza per l'operatore

I test di collaudo in condizioni di lavoro continuo verificano la qualità delle macchine prima dell'immissione sul mercato. Costruite nel pieno rispetto della Direttiva Macchine, le macchine IMER vengono provviste di importanti dispositivi di sicurezza: pulsante di emergenza, fine corsa elettrici. I manuali d'uso e manutenzione (con tavole dei ricambi, dichiarazione CE di conformità), consegnati con ogni prodotto IMER, agevolano l'utilizzo in piena sicurezza.

Prodotti e servizi in rete: www.imergroup.com

Il sito www.imergroup.com racchiude in una veste grafica moderna contenuti commerciali e tecnici legati alle attività delle divisioni del Gruppo Imer. Il sito presenta il catalogo dei prodotti completo di tabelle e dati tecnici e offre la possibilità agli utenti di consultare, nell'area riservata, gli esplosi delle macchine, gli elenchi dei ricambi e i loro prezzi.

Rispetto per l'ambiente

L'equilibrio tra sviluppo industriale e protezione ambientale viene rispettato attraverso il costante miglioramento dei processi produttivi, degli imballaggi e delle pratiche di controllo dell'inquinamento.

A SISTEMA DI MESCOLAMENTO IMER

Il sistema di mescolamento Imer si realizza attraverso vari punti distintivi: il tipo di vasca a fondo largo con controfondo, la particolare geometria delle pale di mescolamento e il basso numero di giri della vasca. Il materiale mescolato, analizzato con il sistema dei vagli progressivi, è risultato omogeneo e ben amalgamato.

B PALE DI MESCOLAMENTO AVVITATE

Le pale di mescolamento avvitate ne agevolano la sostituzione; la vasca è più resistente ai rischi di rottura più elevati in corrispondenza dei punti di saldatura nel caso delle pale saldate.

D PROTEZIONE TERMICA

Tutte le macchine con motore elettrico sono equipaggiate con interruttore IP 55 con bobina di sgancio. La protezione termica protegge il motore dal sovraccarico; la bobina di sgancio impedisce il riavvio involontario della macchina dopo una mancanza di tensione.

E MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Tutti gli organi in movimento sono adeguatamente protetti.

TENSIONAMENTO RAPIDO DELLA CINGHIA

Il tensionamento della cinghia di trasmissione del motore si realizza in modo facile e sicuro.

C

SPECIALI BOCCOLE PER RIBALTAMENTO AFFIDABILE

Le boccole di rotazione braccio per ribaltamento vasca sono realizzate in materiale speciale poliammidico antifrizione dotate di ingrassatore. Sono caratterizzate da un'elevata resistenza all'usura e all'abrasione e garantiscono affidabilità e durata soprattutto nell'impiego continuo.

COMANDI ESTERNI "A PORTATA DI MANO"

L'interruttore elettrico e la spina di alimentazione sono posizionati direttamente nella zona del comando di ribaltamento in modo da essere sempre facilmente azionabili.

F

CINGHIA AD ELEVATA RESISTENZA

La cinghia di trasmissione del motore è di tipo poli-v ad alta resistenza ed è alloggiata nel vano del braccio della vasca opportunamente riparata da carter di protezione.

G

RIDUTTORE

L'adozione del riduttore garantisce protezione contro il ribaltamento accidentale e fornisce massima sicurezza, eliminando tutti i possibili rischi tipici delle macchine tradizionali.

SOVRAPPONIBILITÁ PER STOCCAGGIO

Tutte le macchine possono essere sovrapposte per agevolare le operazioni di trasporto e stoccaggio.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Conforme ai requisiti della Direttiva Macchine (2006/42/CE)
- Conforme alle Direttive CEE (2006/95/CE, 2004/108/CE, 2000/14/CE)
- Sono state applicate le seguenti Norme Armonizzate EN ISO 12100-1-2, EN 60204-1, EN 12151.

Equipaggiamento di Serie

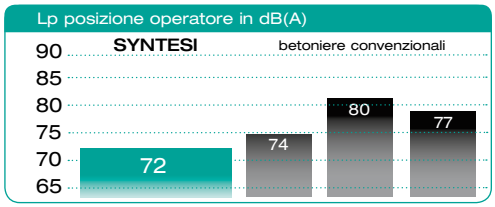
- ✓ Motore monofase 230V/50Hz (tutti i modelli) – interruttore IP55 e bobina di sgancio
- ✓ Versione con motore a scoppio Robin EX17DU 4,2 kW (Syntesi 190, 250, 350) – alimentazione a benzina verde
- ✓ Sistema di trasmissione con cinghia ad alta resistenza ed ingranaggi d'acciaio in bagno d'olio che non necessitano di manutenzione
- ✓ Timone di movimentazione
- ✓ Versione con vasca in plastica, disponibile su Syntesi 140

Syntesi 140 HDPE

Syntesi 140

Massima silenziosità

Il nuovo sistema di trasmissione riduce la rumorosità e rende le betoniere SYNTESI particolarmente silenziose.



		SYNTESI 140	SYNTESI 160	SYNTESI 190*	SYNTESI 250*	SYNTESI 300*	SYNTESI 350*
Capacità vasca/impasto**	litri	138/~100	160/~115	190/~160	235/~190	314/~250	345/~280
Diametro vasca	mm	610	610	702	702	823	823
Dimensioni ruote	Ø mm	200x50	200x50	295x54	370x85	385x90	385x90
Potenza motore el. 230V/50Hz	kW	0.3	0.3	1	1	1.4	1.4
Assorbimento 230V	A	2.2	2.2	5	5	8	8
Potenza motore a scoppio	kW	–	–	4.2	4.2	–	4.2
LpA posizione operatore motore el./a scoppio	dB(A)	72/–	72/–	72/85	72/85	72/–	72/85
Peso macchina motore el./a scoppio	kg	54/–	59	106/125	119/143	173/–	175/186
Dim.con motore elettrico largh./lungh./alt.	mm	800/1330/1220	800/1330/1280	793/1465/1334	840/1465/1476	930/1610/1575	930/1610/1600
Dim.con motore scoppio largh./lungh./alt.	mm	–	–	793/1790/1334	840/1790/1476	–	930/1920/1600

(*) Disponibili in versione trifase 400V/50Hz su richiesta (**) La capacità d'impasto varia in base al tipo di materiale e alla inclinazione della vasca

Applicazioni

Progettata e realizzata per risolvere i problemi tipici delle betoniere tradizionali. Il sistema di trasmissione inserito nel braccio e il comodo sistema di ribaltamento a vite senza fine le rendono silenziose, leggere ed allo stesso tempo robuste ed affidabili.

Syntesi 350

Spedizione e stoccaggio
La Syntesi 140 viene fornita già imballata in scatola di cartone.

Versione con motore a scoppio
Disponibile a partire dal modello Syntesi 190.

Spedizione e stoccaggio
I modelli a partire da Syntesi 190 possono essere impilati per il trasporto e lo stoccaggio.

MINIBETA

Betoniere di piccole dimensioni

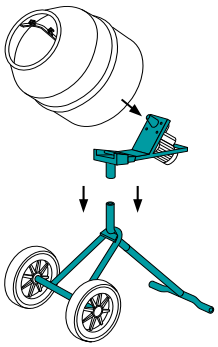
Equipaggiamento di Serie

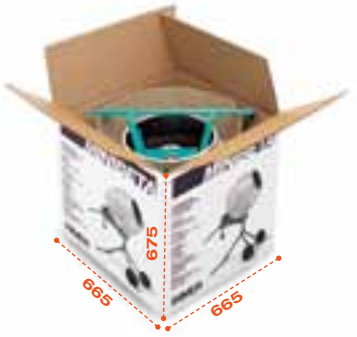
- ✓ Motore monofase 230V/50Hz
- ✓ Motoriduttore con riduttore in alluminio pressofuso con ingranaggi in bagno d'olio protetto da guscio in plastica ad alta resistenza anti-urto;
- ✓ Disponibile nelle versioni con vasca in acciaio e vasca in plastica (HDPE)
- ✓ Interruttore con bobina di minima tensione IP 55 e spina IP 67
- ✓ Sicurezza elettrica: realizzazione a norma EN 60204-1, doppio isolamento, protezione contro spruzzi d'acqua (IP 55), nonché il sovraccarico e il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.
- ✓ Pale di mescolamento in acciaio
- ✓ Imballo: in cartone

Applicazioni

La semplicità di montaggio/smontaggio e un basso livello di rumorosità di 63 dB(A) la rendono particolarmente adatta per lavorare negli interni.

MINIBETA
con **DOPPIO ISOLAMENTO DI SERIE** ⧈
In conformità alla EN12151



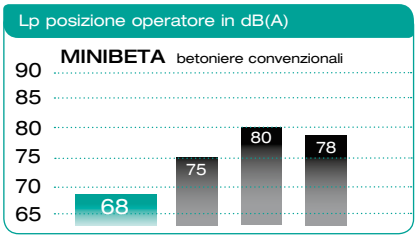


Montaggio semplice e veloce

Il montaggio e lo smontaggio della MINIBETA sono semplici e richiedono solo 3 minuti. Terminato il suo utilizzo può essere smontata nei tre componenti principali o riposta nella scatola.

Massima silenziosità

La Minibeta è estremamente silenziosa, il livello di rumorosità di 63 dB(A), consente di lavorare in interni senza causare fastidio.



Sicurezza elettrica ⧈

Dotata di doppio isolamento, la betoniera Minibeta è realizzata secondo la norma EN 60204-1 ed è protetta contro gli spruzzi d'acqua (IP55) nonché contro il sovraccarico e il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.

		MINIBETA
Capacità vasca	litri	134
Capacità d'impasto	litri	~100
Diametro vasca	mm	610
Dim. ruote	Ø mm	250x60
Potenza motore	kW	0.3
Assorbimento	A	2.8
LpA posizione operatore	dB(A)	63
Peso macchina	kg	55
Dim. macchina largh./lungh./alt.	mm	720/1300/1430
Dim. imballo largh./lungh./alt.	mm	665/665/675

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Motoriduttore con ingranaggi in acciaio e tecnopolimero
- ✓ Disponibile nelle versioni con vasca in acciaio e vasca in plastica (HDPE)
- ✓ Sicurezza elettrica: realizzazione a norma EN 60204-1, doppio isolamento, protezione contro gli spruzzi d'acqua (IP 55) nonché contro il sovraccarico e il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.
- ✓ Imballo: in cartone

Accessori Opzionali

- ✓ Supporto rotante

Applicazioni

È la betoniera leggera, compatta e facile da trasportare, ideale per piccoli cantieri o ristrutturazioni. Le caratteristiche costruttive la rendono adatta all'utilizzo professionale.

ROLLBETA
con **DOPPIO ISOLAMENTO DI SERIE** ⧈
In conformità alla EN12151

		ROLLBETA
Capacità vasca	litri	134
Capacità d'impasto	litri	~100
Diametro vasca	mm	610
Dim. ruote	Ø mm	370x60
Potenza motore	kW	0.3
Assorbimento	A	2.3
Lp posizione operatore	dB(A)	63
Peso macchina	kg	46
Dim. macchina largh./lungh./alt.	mm	660/1170/920
Dim. imballo largh./lungh./alt.	mm	660/730/700

Supporto rotante
(opzionale)

BIO 2-400

Betoniere idrauliche

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore trifase 400V/50Hz
- ✓ Cilindro con sistema di sicurezza anti-caduta benna
- ✓ Ruote pneumatiche
- ✓ Serbatoio acqua con indicatore di livello
- ✓ Reti di protezione laterale

Accessori Opzionali

- ✓ Pala raschiante con avvolgitore 20 m e frizione
- ✓ Convogliatore laterale

Carico separato di acqua/inerti

L'ingresso dei materiali nella vasca di mescolamento avviene separatamente; questa caratteristica migliora la qualità dell'impasto, rendendolo più omogeneo e ben amalgamato.

Applicazioni

È ideale per grandi cantieri. Con il sistema di carico a pala raschiante è possibile realizzare fino a 30 impasti orari, con una produzione di circa 8 m^3/h.

BIO 2-400		
Capacità vasca	litri	400
Resa effettiva	litri	320
Impasti orari	n.	30
Capacità serbatoio acqua	litri	45
Dimensione ruote	mm	580x175
Potenza motore 400V/50Hz	kW	3
Assorbimento	A	7.7
LpA posizione operatore	dB(A)	89
Peso macchina	kg	930
Dimensioni largh./lungh./alt.	mm	1860/2350/2800

PALA RASCHIANTE		
Potenza motore	kW	1.5
Assorbimento	A	4
Lunghezza cavo elettrico	m	20
Lunghezza fune acciaio	m	20
Velocità di trazione	m/sec	0.5
Capacità di trazione	kg	400
N. giri tamburo	rpm	63
Peso	kg	105

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore trifase 400V/50 Hz oppure Diesel: Lombardini 15LD500 8.1 kW
- ✓ Ruote pneumatiche e gambe regolabili in altezza
- ✓ Serbatoio acqua con indicatore di livello
- ✓ Carico separato di acqua/inerti
- ✓ Reti di protezione laterale
- ✓ Protezione corona di rotazione vasca

Accessori Opzionali

- ✓ Pala raschiante con avvolgitore 20 m e frizione
- ✓ Convogliatore laterale

Applicazioni

Il sistema di impasto con vasca a ribaltamento permette la produzione di impasti come malte, intonaci e calcestruzzo.

Pala raschiante e convogliatore laterale

BRO 500		
Capacità vasca	litri	550
Resa effettiva	litri	~290
Impasti orari	n.	30
Capacità serbatoio acqua	litri	65
Potenza motore 400V/50Hz (Diesel)	kW	2,9 (8,1)
Assorbimento	A	6,4
Lp posizione operatore	dB(A)	85
Peso macchina	kg	1020
Dimensioni largh./lungh./alt.	mm	1855/2150/3100

PALA RASCHIANTE		
Potenza motore	kW	1,5
Assorbimento	A	4
Lunghezza cavo elettrico	m	20
Lunghezza fune acciaio	m	20
Velocità di trazione	m/sec	0,5
Capacità di trazione	kg	400
N. giri tamburo	rpm	63
Peso	kg	105

MESCOLAMENTO

A SISTEMA DI MESCOLAMENTO PLANETARIO A REGIME FORZATO

Il sistema di mescolamento planetario consente una notevole riduzione del tempo di impasto del materiale. Ad esempio: per realizzare un impasto di 80 litri di malta magra con la Mix 120 Plus occorrono circa 40 secondi.

B AMPIA GAMMA DI MATERIALI MESCOLABILI

Grazie al sistema di mescolamento forzato planetario le mescolatrici IMER sono in grado di miscelare una ampia gamma di materiali, sia secchi che umidi, a bassa o elevata viscosità. Il fungo di copertura delle pale distribuisce il materiale in quantità uniforme all'interno della vasca.

D GRIGLIA CON SENSORE DI SICUREZZA

Per la sicurezza dell'operatore, un dispositivo elettrico blocca la rotazione delle pale al sollevamento della griglia della vasca. La bobina di minima tensione impedisce il riavvio involontario della macchina dopo una mancanza di tensione. Le parti meccaniche in movimento sono protette contro i contatti accidentali.

E MOTORIDUTTORE CON INGRANAGGI IN BAGNO D'OLIO ROBUSTO E SILENZIOSO

BASSA RUMOROSITÀ

L'utilizzo del motoriduttore con ingranaggi in bagno d'olio riduce il livello di rumorosità, apportando un elevto comfort lavorativo per l'operatore.

C

BOCCHETTA DI SCARICO

Bocchetta di scarico ottimizzata per un facile scarico del materiale. La griglia protegge da contatti accidentali con le pale di mescolamento.

F

PROTEZIONE TERMICA

Tutte le macchine con motore elettrico sono equipaggiate con dispositivi di protezione contro i sovraccarichi ed il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.

GAMBE REGOLABILI IN ALTEZZA

Grazie alle gambe estensibili è possibile regolare l'altezza di scarico desiderata, in modo da scaricare agevolmente l'impasto in una carriola o in una intonacatrice.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Conforme ai requisiti della Direttiva Macchine (2006/42/CE)
- Conforme alle Direttive CEE (2006/95/CE, 2004/108/CE, 2000/14/CE)
- Sono state applicate le seguenti Norme Armonizzate EN ISO 12100-1-2, EN 60204-1, EN 12151.

MIX 60 PLUS

Mescolatrice compatta

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Finecorsa elettrico di sicurezza
- ✓ Interruttore con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67
- ✓ Impugnatura di movimentazione
- ✓ 2 vasche di serie in materiale plastico antiurto e adatto a basse temperature
- ✓ 1 pala universale
- ✓ Imballo: in cartone

Accessori Opzionali

- ✓ Pala per colle
- ✓ Kit dispositivo di corrente differenziata (salvavita)
- ✓ Kit 5 vasche

Applicazioni

Ideale per piccoli cantieri e ristrutturazioni. Leggera, compatta e molto silenziosa, è adatta all'uso professionale.

Pala opzionale per colle

		Mix 60 Plus
Capacità vasca	litri	56
Resa effettiva	litri	47
Diametro vasca	mm	580
N. giri pale	rpm	55
Potenza motore elettrico 230V/50Hz	kW	0.55
Assorbimento	A	5
LpA posizione operatore	dB(A)	59
Peso macchina (imballo)	Kg	30 (32)
Dimensioni largh./lungh./alt. (imballo)	mm	580/630/795 (585/620/455)

Equipaggiamento di Serie

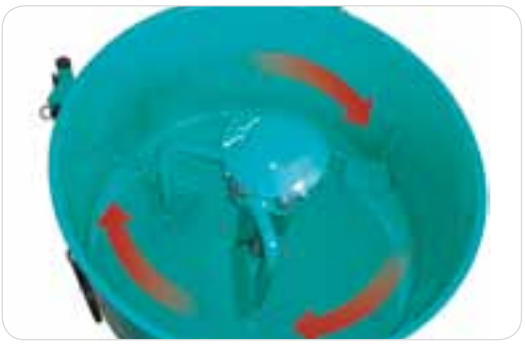
- ✓ Motore monofase 230V/50Hz - Motoriduttore a bagno d'olio e trasmissione a cinghia Poly-V ad alto rendimento
- ✓ Finecorsa elettrico di sicurezza
- ✓ Interruttore magnetotermico con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67
- ✓ Invertitore di marcia
- ✓ Griglia con lama rompisacco
- ✓ Manici estraibili
- ✓ Ganci di sollevamento
- ✓ Ruotine ausiliarie

Applicazioni

Potente e versatile, impasta i materiali più difficili, sia premiscelati che tradizionali grazie alla elevata potenza, all'aumentato numero di giri e alla possibilità di invertire il senso di rotazione delle pale.

Impasto rapido e omogeneo

Grazie al mescolamento planetario a regime forzato il tempo di mescolamento è minimo: per l'impasto di 80 litri di malta magra sono necessari circa 40 secondi.



Bocchetta di scarico

(Mix 120 Plus vista dal basso) Bocchetta di scarico ottimizzata per un agevole scarico del materiale.

		MIX 120 Plus
Capacità vasca	litri	120
Resa effettiva	litri	90
Diametro vasca	mm	745
Granulometria Max	mm	8
N. giri pale	rpm	38
Potenza motore elettrico 230V/50Hz	kW	1.4
Assorbimento	A	9
LpA posizione operatore	dB(A)	70
Peso macchina (imballo)	Kg	130 (139)
Dimensioni largh./lungh./alt. (imballo)	mm	745/842/1277 (770/880/955)

SPIN 15

Mescolatore a ciclo continuo per materiali premiscelati e colle

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore monofase 230V/50Hz
- ✓ Quadro elettrico di comando
- ✓ Vasca con griglia rompisacco
- ✓ Camera di miscelazione estraibile
- ✓ Albero di miscelazione con palette in acciaio antiusura
- ✓ Impianto acqua
- ✓ Tubo acqua di 10 m con attacchi rapidi
- ✓ Kit miscelatore per colle (di serie nella versione Spin 15A Cappotto)
- ✓ Pompa acqua

Accessori opzionali

- ✓ Kit miscelatore per colle (di serie nella versione Spin 15A Cappotto)
- ✓ Kit flussimetro

Applicazioni Spin 15A:

Ideale per impastare rapidamente intonaci premiscelati, malte da muratura, materiali autolivellanti e massetti tradizionali premiscelati in sacchi. Se corredato dall'apposito kit opzionale, è particolarmente indicato per mescolare colle per la posa di cappotto isolante e piastrelle. In abbinamento ad una intonacatrice può formare una unità di mescolamento e pompaggio.

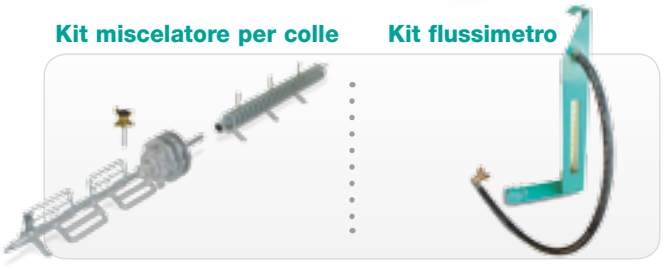
Applicazioni Spin 15A Cappotto:

Grazie allo specifico kit miscelatore, fornito di serie, è indicato per mescolare colle, per la posa di cappotto isolante e piastrelle.

NESSUN LIMITE CON PRODOTTI
PREMISCELATI IN SACCO

- ✓ Intonaci
- ✓ Malte da muratura
- ✓ Massetti tradizionali
- ✓ Massetti autolivellanti

Kit miscelatore per colle **Kit flussimetro**



Pompa acqua Spin 15A

		SPIN 15A	SPIN 15A Cappotto
Capacità tramoggia /vasca	l	60	60
Resa effettiva	l/min	15-18	7
Giri mescolatore/pale	rpm	280	280
Potenza Motore	kW	1,4	1,4
Pompa acqua di serie	-	si	si
LpA posizione operatore	dB(A)	<65	<65
Peso (con imballo)	kg	78 (82)	78 (82)
Dimensioni larg./lung./h	mm	720/1380/1165-950 (max-min)	720/1380/1165-950 (max-min)
Dimensioni imballo larg./lung./h	mm	800/590/830	800/590/830

Motoriduttore IMER brevettato

Equipaggiamento di Serie

- ✓ 2 versioni: Motore elettrico trifase 400V/50Hz – motore a scoppio Honda GXV340 6,6 kW
- ✓ Finecorsa elettrico di sicurezza
- ✓ Interruttore magneto-termico con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67 (versione con motore elettrico)
- ✓ Griglia con lame rompisacco: consente un'ampia visibilità e protegge da contatti accidentali
- ✓ Ruote pneumatiche e assale con sospesioni elastiche indipendenti per una eccellente mobilità in cantiere

Applicazioni

Rappresentano la risposta ottimale alle esigenze di lavoro sia per materiali premiscelati in sacco che in silos.

MIX 360

MIX 750

Sistema di mescolamento

Nuova geometria delle pale di mescolamento per un impasto rapido ed omogeneo ed una ottimale velocità di scarico. Il fondo vasca è ampiamente dimensionato per ridurre l'usura, le pale di mescolamento sono dotate di inserti in gomma per la pulizia della vasca di mescolamento. La protezione "a fungo" sopra l'asse di rotazione, distribuisce il materiale in modo uniforme in tutta l'area della vasca. Il riduttore di mescolamento di nuova concezione garantisce coppia anche negli impasti più gravosi.

		MIX 360	MIX 750
Capacità vasca	litri	360	750
Resa effettiva	litri	200	480
Diametro vasca	mm	952	1300
N. giri pale - motore elettrico/a scoppio	rpm	36/36	35/36
Potenza motore: motore elettrico/a scoppio	kW	3/6,6	4/6,6
Assorbimento motore elettrico	A	7.2	9
LpA posizione operatore motore el. / a scoppio	dB(A)	70/88	70/88
Altezza di scarico: max - min.	mm	745-445	720-570
Peso macchina: motore elettrico/a scoppio	kg	357/360	720/720
Dimensioni largh./lung./alt.	mm	1080/1680/1155	1730/2279/1680

ELEVAZIONE

A MOTORIDUTTORE CON INGRANAGGI IN BAGNO D'OLIO

Il gruppo motoriduttore è realizzato con ingranaggi d'acciaio a dentatura elicoidale in bagno d'olio. La dentatura elicoidale permette di avere un funzionamento più silenzioso del riduttore, mentre l'uso dell'olio come lubrificante assicura una maggiore protezione ed un prolungamento della durata della macchina.

GARANTITI CONTRO L'AUTOGENERAZIONE

Il fenomeno dell'autogenerazione, causato da una mancanza di corrente durante la discesa a pieno carico, tende ad aumentare la velocità fino a compromettere la struttura dell'elevatore e del supporto. Tutti i nostri elevatori sono garantiti contro tale fenomeno e mantengono sempre la velocità di discesa entro limiti ammissibili.

E LEVA DI POSIZIONAMENTO LAVORO

La leva di posizionamento lavoro previene la pericolosa rotazione del carico che si verifica durante la salita o la discesa. Questo dispositivo, elimina il rischio di spostamento incontrollato del carico, riducendo il rischio per l'operatore e per l'integrità delle strutture.

B TAMBURO TRASVERSALE ALL'ASTA DI FISSAGGIO

Il tamburo di avvolgimento del cavo di acciaio è posto trasversalmente, ad esclusione del BE 200, all'asta di fissaggio; questo particolare migliora lo scorrimento ed elimina il pericoloso accumulo della fune da un solo lato, causato da flessioni elastiche delle strutture di supporto.

D TAMBURO CON DUE SPIRE FUNE ACCIAIO FISSE

Per garantire una maggiore affidabilità e durata della macchina il tamburo è costruito con uno speciale dispositivo brevettato che fa rimanere, a fune metallica completamente svolta, due spire sempre avvolte, allo scopo di non forzare il punto d'attacco della fune con il tamburo.

IMBALLAGGIO RICICLABILE

Tutti gli elevatori Imer vengono imballati in scatola di cartone e bloccati all'interno con cuscini di aria in modo da non danneggiarsi durante il trasporto.

DISPOSITIVO DI SICUREZZA DI SALITA

Tutti gli elevatori sono equipaggiati con dispositivo di sicurezza, ad azionamento positivo, che arresta la salita del carico nel punto di massima altezza.

DISPOSITIVO ARS (ANTI REWINDING SYSTEM)

I modelli TR 225N e TR 225 VN sono equipaggiati con il dispositivo ARS. Questo sistema leva/finecorsa brevettato ed esclusivo Imer evita l'inversione di avvolgimento della fune sul tamburo e garantisce l'integrità della macchina.

CAVI ELETTRICI CON GUAINA IN NEOPRENE

I cavi elettrici ed il cavo della pulsantiera tipo H07RN-F o A07RN-F sono rivestiti in Neoprene. Questo tipo di cavi è indicato nell'utilizzo in cantiere, perchè molto resistente alle sollecitazioni meccaniche ed agli agenti atmosferici.

PRESTAZIONI CONTROLLATE E GARANTITE

La tensione elettrica nel cantiere è soggetta a oscillazioni: per questo la portata max dei nostri elevatori è garantita per una ampia variazione di tensione, da 210V a 235V. Una variazione entro tali limiti non provoca diminuzioni della portata dell'elevatore.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Conforme ai requisiti della Direttiva Macchine (2006/42/CE)
- Conforme alle Direttive CEE (2006/95/CE, 2004/108/CE, 2000/14/CE)
- Sono state applicate le seguenti Norme Armonizzate EN ISO 12100-1-2, EN 60204-1.

RIO 100 ES 150 N

Elevatori portata 100-150 kg

Equipaggiamento di Serie RIO 100

- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Motore autofrenante con raddrizzatore freno
- ✓ Moschettone ad attacco rapido
- ✓ Tirante superiore regolabile

Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a palo 0,80 m predisposto per fissaggio con morsetti a ponteggio
- ✓ Attacco a palo 1,50 m predisposto per fissaggio con morsetti a ponteggio

Applicazioni

È il piccolo elevatore leggero e estremamente silenzioso - <70 dB(A). Facile da applicare grazie al moschettone ad attacco rapido, RIO 100 può essere utilizzato in ambiti diversi in cantiere. Versatile nell'installazione, grazie alla varietà di attacchi disponibili.

Equipaggiamento di Serie ES 150 N

- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Morsetti a palo
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

Applicazioni

Ideale per operazioni che non richiedono l'estensione del telaio. Può sollevare materiali fino a 150 kg.

		RIO 100
Portata max.	kg	100
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	15
Altezza max. di lavoro utile	m	20
Ø fune acciaio	mm	3
Lunghezza fune	m	20.5
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0.37
N. giri motore	rpm	1400
Assorbimento	(A)	4.5
Peso macchina	kg	18
LpA posizione operatore	dB(A)	<70
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	280/300/290

		ES 150 N
Portata max.	kg	150
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	19
Altezza max. di lavoro utile	m	30
Ø fune acciaio	mm	5
Lunghezza fune	m	31
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,45
N. giri motore	rpm	1310
Assorbimento	A	4,8
Peso macchina	kg	39
LpA posizione operatore	dB(A)	<70
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	330/770/520
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/820/500

ET 150 N TR 225 VN

Elevatori ad alta velocità - portata 150 kg

Equipaggiamento di Serie ET 150 N

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm

Applicazioni

È ideale per l'elevazione di carichi a grandi altezze, perché dispone di una elevata velocità di sollevamento (30 m/min.). La portata massima rimane invariata per tutta l'estensione del braccio, permettendo il sollevamento di materiali ingombranti o pesanti, senza rischio di urto contro le strutture. ***Ideale per cantieri fino a 40 m di altezza.***

Veloce

		ET 150 N
Portata max.	kg	150
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	30
Altezza max. di lavoro utile	m	40
Ø fune acciaio	mm	4
Lunghezza fune	m	41
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,8
N. giri motore	rpm	1320
Assorbimento	A	10
Peso macchina	kg	48
LpA posizione operatore	dB(A)	<72
Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt.	mm	330/770(1170)/520
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/820/550

Equipaggiamento di Serie TR 225 VN

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita e di discesa ARS
- ✓ Connettore multipolare per cambio pulsantiera
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm

Accessori Opzionali

- ✓ Comando a bassa tensione 24V 30 m
- ✓ Comando a bassa tensione 24V 50 m

Applicazioni

Il basso livello di rumorosità apporta un comfort lavorativo per l'operatore ed evita inquinamento acustico. TR 225 VN ha una elevata velocità di sollevamento (38 m/min.) che permette di svolgere rapidamente lavori su cantieri di altezze elevate. ***Ideale per cantieri fino a 50 m di altezza.***

Veloce

		TR 225 VN
Portata max.	kg	150
Vel. media sollevamento pieno carico max.	m/min	38
Altezza max. di lavoro utile	m	50
Ø (simbolo diametro) fune acciaio	mm	4
Lunghezza fune	m	51
Potenza motore 230V/50Hz	kW	1,3
N. giri motore	rpm	2650
Assorbimento	A	10,1
Peso macchina	kg	48
LpA posizione operatore	dB(A)	<75
Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt.	mm	330/770(1170)/520
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/820/550

BE 200 ET 200N

Elevatori portata 200 kg

Equipaggiamento di Serie BE 200

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera 3 pulsanti con pulsante di emergenza e spina volante IP67 CE da 16 A
- ✓ Tirante superiore regolabile
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

Accessori Opzionali

- ✓ Telaio rigido
- ✓ Carrello con freno per il cavalletto

Applicazioni

Compatto e leggero, BE 200 può essere trasportato ed applicato in modo estremamente facile. Versatile nell'istallazione grazie alla varietà di attacchi disponibili. La configurazione di serie prevede un telaio con un tirante superiore regolabile.

Equipaggiamento di Serie ET 200N

- ✓ Leva posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

Applicazioni

Ideale per operazioni che non richiedono l'estensione del telaio.

Versione standard

con tirante superiore regolabile

		BE 200
Portata max.	kg	200
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	20
Altezza max. di lavoro utile	m	30
Ø fune acciaio	mm	5
Lunghezza fune	m	31
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,75
N. giri motore	rpm	1380
Assorbimento	(A)	7,5
Peso macchina	kg	30
LpA posizione operatore	dB(A)	<74
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	250/820/350

		ET 200N
Portata max.	kg	200
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	19
Altezza max. di lavoro utile	m	30
Ø fune acciaio	mm	5
Lunghezza fune	m	31
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,75
N. giri motore	rpm	1380
Assorbimento	A	7,2
Peso macchina	kg	42
LpA posizione operatore	dB(A)	<70
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	330/770/520
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/820/500

Equipaggiamento di Serie ETR 200N

- ✓ Leva posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm

Applicazioni

ETR 200N ha un braccio estensibile da 720 mm a 1120 mm. La portata massima rimane invariata per tutta l'estensione, per il sollevamento di materiali ingombranti, senza rischio di urto contro le strutture. Il basso livello di rumorosità apporta un comfort lavorativo per l'operatore ed evita inquinamento acustico.

Equipaggiamento di Serie TR 225N

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm

Accessori Opzionali

- ✓ Pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 5 m
- ✓ Pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 30 m - bassa tensione

Applicazioni

Il basso livello di rumorosità apporta un comfort lavorativo per l'operatore ed evita inquinamento acustico.

		ETR 200N
Portata max.	kg	200
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	19
Altezza max. di lavoro utile	m	30
Ø fune acciaio	mm	5
Lunghezza fune	m	31
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,75
N. giri motore	rpm	1380
Assorbimento	A	7,2
Peso macchina	kg	45
LpA posizione operatore	dB(A)	<70
Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt.	mm	330/770(1170)/520
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/820/500

		TR 225N
Portata max.	kg	200
Vel. media sollevamento pieno carico min./max.	m/min	19
Altezza max. di lavoro utile	m	30
Ø fune acciaio	mm	5
Lunghezza fune	m	31
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,75
N. giri motore	rpm	1380
Assorbimento	A	7.2
Peso macchina	kg	46
LpA posizione operatore	dB(A)	<70
Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt.	mm	330/770(1170)/520
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/820/500

AIRONE 200 N / 300 NEW

Elevatori a braccio telescopico - portata 200-300 kg

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione per tutti i supporti IMER (ad esclusione dei cavalletti) su Airone 200N
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

Applicazioni

La particolare configurazione della macchina ne facilita l'istallazione, grazie ad una migliore distribuzione del peso per l'operatore. Il punto di carico rialzato semplifica l'ingresso dei materiali all'interno delle finestre. Airone 200 N e Airone 300 New hanno un braccio estensibile fino a 1100 mm. La portata massima rimane invariata per tutta l'estensione del braccio, permettendo il sollevamento di materiali ingombranti o pesanti, senza rischio di urto contro le strutture.

Airone 200N

Accessori opzionali per Airone 300 New

- ✓ Puntello per Airone 300 New
- ✓ Contenitore zavorra per Airone 300 New

Airone 300 New

Supporto a colonna per Airone 300 New

L'Airone 300 New dispone di un supporto a colonna opzionale specifico per elevatori con portata max. 300 kg.

		AIRONE 200 N	AIRONE 300 New
Portata max.	kg	200	300
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	19	19
Altezza max. di lavoro utile	m	30	30
Ø fune acciaio	mm	5	5
Lunghezza fune	m	31	31
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,75	1,1
N. giri motore	rpm	1380	1320
Assorbimento	A	7,5	10
Peso macchina	kg	45	55
LpA posizione operatore	dB(A)	72	72
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	350/820/550	350/820/550
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	330/850(1100)/625	330/850(1100)/625

Equipaggiamento di Serie ET 300 N

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Spina IP67
- ✓ Telaio con 4 ruote in alluminio
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Freno di stazionamento
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

Equipaggiamento di Serie G 500

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Spina IP67
- ✓ Telaio con 4 ruote in acciaio
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Freno di stazionamento
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

NOVITÀ

Applicazioni ET 300 N

Garantisce massima affidabilità e durata. Il gruppo motoriduttore è realizzato con ingranaggi d'acciaio a dentatura elicoidale in bagno d'olio.

Applicazioni G 500

Grazie alla struttura robusta e alla potente motorizzazione, è particolarmente adatto al gravoso utilizzo in cantiere.

Motorizzazione
MONOFASE

ET 300 N

G 500

		ET 300 N	G 500
Portata max.	kg	300	500
Vel. media sollevamento pieno carico	m/min	19	17
Altezza max. di lavoro utile	m	30	42
Ø fune acciaio	mm	5	6
Lunghezza fune	m	31	43
Potenza motore	kW	1,1	1,5
N. giri motore	rpm	1320	1300
Assorbimento motore	A	10	12
Peso macchina + pulsantiera	kg	50	71
LpA posizione operatore	dB(A)	<75	<72
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	330/780/380	382/800/410
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/820/440	400/820/440

AP 150

Argano per ponteggi - portata 150 kg

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 5 m
- ✓ Bandiera girevole
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

NOVITÀ

Applicazioni

Semplifica le operazioni di montaggio e offre soluzioni tecniche uniche rispetto agli elevatori tradizionali. Durante l'utilizzo, dopo aver applicato l'argano ai piedi della struttura, è sufficiente spostare la bandiera nella posizione desiderata. La bandiera assicura un'elevata resistenza agli agenti atmosferici ed è estremamente versatile: dotata di attacco rapido, di adattatori per vari tipi di ponteggio e di leva posizionamento lavoro, può essere applicata, tramite l'attacco a ponteggio opzionale, anche a metà struttura.

		AP 150
Portata max.	kg	150
Vel. media sollevamento pieno carico min./max.	m/min	30
Altezza max. di lavoro utile	m	40
Ø fune acciaio	mm	4
Lunghezza fune	m	81
Potenza motore 230V/50Hz	kW	0,8
N. giri motore	rpm	1350
Assorbimento	A	7,1
Peso macchina esclusa bandiera	kg	50
LpA posizione operatore	dB(A)	<72
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	355/570/330
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	410/540/350

ACCESSORI per ELEVATORI

[A]
Attacco a ponteggio per elevatore
Per una migliore distribuzione delle sollecitazioni sul ponteggio, derivanti dall'uso dell'elevatore. Dotato di piastra predisposta per il blocco della leva posizionamento lavoro.

[B]
Puntello regolabile da interni (2,45m a 3,3 m)
Per utilizzare gli elevatori in ambienti chiusi o dove non ci sono ponteggi esterni; altezza regolabile da un min. di 2,45 m ad un max. di 3,3 m.

[C]
Puntello per finestra
Utile in cantieri o ristrutturazioni con poco spazio operativo. Istallazione semplice e veloce, senza l'utilizzo di attrezzi di montaggio.

[D]
Puntello da esterni per elevatori con portata max. 200 kg
Per istallare elevatori all'aperto in assenza di punti di appoggio sovrastanti; composto da un puntello da interni smontabile e un kit di trasformazione con il contenitore per la zavorra. Dimensioni contenitore per zavorra: P460xL2500xH415 mm

Maniglia per elevatore
Utile per il trasporto in cantiere dell'elevatore, applicabile alle serie TR-ET-E-ETR.

		A	B	C	D
Portata max. con elevatore telaio est.	kg	200	200	200	200
Portata max. con elevatore telaio fisso e bandiera prolunga	kg	200	200	-	200
Portata max. con elevatore telaio est. e bandiera prolunga	kg	150	150	-	150
Peso	kg	18	44	44	85
Larg./lung./alt.	mm	210/180/1950	540/540/2630	640/340/1320	2505/1400/2630

[E]
Cavalletti da 300 kg (E1) e 500 kg (E2)
Adatti per tutti gli elevatori IMER, escluso RIO 100, Airone 200N e Airone 300N

[F]
Bandiere di prolunga:
- Per puntello attacco morsetto con leva posizionamento lavoro per Rio 100 (F1)
- Per puntello attacco elevatore con leva posizionamento lavoro (F2)

Per sollevare materiali ingombranti con elevatori a telaio fisso, consentendo di aumentare di 360 mm la distanza di carico; per aumentare la distanza di carico con elevatori a telaio estensibile aperto fino a 1.480 mm, con portata ridotta a 150 kg.

[F1]

[F2]

[G]
Carrello per elevatore

[H1] Portasecchi a due posti
[H2] Portasecchi a quattro posti

[I]
Gancio a tre attacchi portatelai

[L]
Benna trapezoidale 45/90/120 litri

[M]
Morsetti a palo

		E1	E2	F1	F2	G	H1	H2	I	L	M
Portata max.	kg	300	500	100	200	-	70	150	60	150/200/300	200
Peso	kg	-	-	7	13	8	4/8	3	3	12/15/19	25
Larghezza	mm	2310	2310	120	90	450	340	820	65	400/420/450	-
Lunghezza	mm	3170	3280	700	680	875	810	820	360	460/615/720	-
Altezza	mm	2250	2260	445	275	430	450	450	410	310/370/430	-

A PIANO DI LAVORO DI ACCIAIO INOSSIDABILE O ALLUMINIO ESTRUSO ANODIZZATO

Le macchine COMBI 200VA, 250VA hanno il piano realizzato in alluminio estruso anodizzato. La macchina C350 iPower ha il piano di taglio realizzato in acciaio inossidabile.
Il piano di lavoro è normalmente la parte più soggetta ad usura e corrosione poichè in costante contatto con acqua e materiali altamente abrasivi. L'acciaio inossidabile e l'alluminio anodizzato eliminano completamente il rischio di corrosione e garantiscono elevata resistenza all'usura.
I fori e la grecatura dell'alluminio sul piano di taglio facilitano l'afflusso dell'acqua alla vasca ed eliminano l'effetto ventosa del materiale.

B POMPA DELL'ACQUA ELETTRICA

Le segatrici IMER sono equipaggiate con la pompa elettrica che assicura il flusso continuo di acqua al disco di taglio. Il flusso dell'acqua viene regolato tramite apposito rubinetto consentendo il corretto raffreddamento del disco ed ottimizzando il taglio.

VASCA DI RECUPERO ACQUA

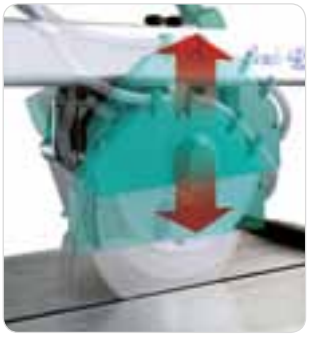
La vasca di recupero acqua è realizzata in plastica in modo da escludere ogni possibilità di corrosione. La vasca inoltre, grazie alla leggerezza del materiale utilizzato, può essere facilmente rimossa dalla macchina per la pulizia.
Nei modelli Combi 200VA, Combi 250VA, C350 iPower, M400 Smart, Masonry 750 lo svuotamento può essere effettuato senza rimuovere la vasca dalla macchina.

D TAGLIO A 45°

Tutte le macchine hanno la possibilità di effettuare il taglio a 45°. Sulla linea Combi e C350 iPower la barra di scorrimento può essere inclinata a battuta in pochi secondi, nelle macchine M400 Smart e Masonry 750 si può applicare sul piano di taglio un supporto a 45°.

E MASSIMA PRECISIONE DI TAGLIO

Al fine di garantire la massima precisione di taglio la barra di scorrimento è realizzata in profilati di alluminio estruso o acciaio a seconda dei modelli. Gli elementi di scorrimento della testa di taglio sono costituiti da ruote montate su cuscinetti a sfera a tenuta stagna. Questo sistema conferisce elevata scorrevolezza e massima precisione di taglio.



C VERSATILITÀ

Tutte le macchine della gamma Combi a partire dal modello 200 hanno la possibilità di taglio verticale, per effettuare tagli ininterrotti.

F MOVIMENTAZIONE AGEVOLATA

Tutte le segatrici Imer sono dotate, a seconda dei modelli, di vari dispositivi per facilitare la movimentazione e il trasporto della macchina: maniglie, ruote, guide per il carrello elevatore e punti di aggancio per presa dall'alto.

IMBALLAGGIO

Per ridurre i rischi di danneggiamento nel trasporto e per facilitare le operazioni di movimentazione e stoccaggio tutte le macchine sono consegnate con imballo in cartone.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Conforme ai requisiti della Direttiva Macchine (2006/42/CE)
- Conforme alle Direttive CEE (2006/95/CE, 2004/108/CE, 2000/14/CE)
- Sono state applicate le seguenti Norme Armonizzate EN ISO 12100-1-2, EN 60204-1, EN 12418, EN 1870.

COMBI 200 VA

Segatrice ad acqua per ceramica - disco Ø 200 mm

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 1,5 kW con protezione termica e bobina di minima tensione
- ✓ Interruttore IP 55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Battuta millimetrata
- ✓ Disco Ø 200 mm per ceramica - corona continua
- ✓ Goniometro con ampia superficie di appoggio
- ✓ Piano di taglio in alluminio estruso anodizzato 240 mm
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Cavalletto

Accessori opzionali e dischi consigliati

- ✓ Piano di taglio laterale
- ✓ Disco Ø 200 mm SUPER per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Disco Ø 200 mm per ceramica - corona continua

Applicazioni

È la piccola segatrice portatile per ceramica con un'elevata potenza. Leggera, compatta e maneggevole, è ideale per i posatori. Offre una grande capacità di taglio ed è predisposta per diversi tipi di disco, adatti ai diversi materiali da tagliare. È possibile effettuare tagli verticali (90°) rispetto al piano di appoggio o tagli in posizione inclinata, compresa tra 90° e 45° (in ogni posizione viene mantenuta la regolazione della profondità). Il piano di taglio laterale opzionale permette di estendere il taglio di 240 mm, mantenendo stabilità, grazie alla staffa avvitata sul cavalletto.

Battuta fissa

Grande capacità di taglio

Piano laterale opzionale

Trasmissione diretta

Taglio a 45°

		COMBI 200 VA
Diametro disco/foro	ø mm	200/25.4
Lungh.taglio con (e senza) discesa dall'alto	mm	600(500)
Profondità di taglio 90° 1 passata/2 passate	mm	43/55
Dimensioni piano taglio	mm	700x420
Potenza motore 230V/50Hz/Assorbimento	kW/A	1,5/9,4
Giri motore	rpm	2800
Pompa acqua	-	IP67, portata13 l/min
Capacità vasca recupero acqua	l	28
Dimensioni macchina	mm	490/900/480
Dimensioni imballo	mm	500/950/530
Dimensioni cavalletto	mm	480/1060/750
Peso macchina (imballata)	kg	33,6 (38)
Peso cavalletto	kg	8,6
Peso piano opzionale (imballato)	kg	2,34 (4,1)
Peso staffa piano laterale	kg	0,7
LpA posizione operatore	dB(A)	86

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 1,5 kW con protezione termica e bobina di minima tensione
- ✓ Interruttore IP 55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Battuta millimetrata
- ✓ Disco Ø 250 mm per ceramica - corona continua
- ✓ Goniometro con ampia superficie di appoggio
- ✓ Piano di taglio in alluminio estruso anodizzato
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Cavalletto con due ruote in gomma

Accessori opzionali e dischi consigliati

- ✓ Piani di taglio laterali
- ✓ Disco Ø 250 mm per ceramica – corona continua
- ✓ Disco Ø 250 mm SUPER per gres porcellanato – corona continua

Applicazioni

È ideale per il taglio di ceramica, materiali lapidei, laterizi e pietra. Leggera e compatta, assicura massima precisione di taglio grazie alla struttura ergonomica e agli accessori di corredo. Offre una grande capacità di taglio ed è predisposta per diversi tipi di disco, adatti ai diversi materiali da tagliare. È possibile effettuare tagli verticali (90°) rispetto al piano di appoggio o tagli in posizione inclinata, compresa tra 90° e 45° (in ogni posizione viene mantenuta la regolazione della profondità). Il piano di taglio laterale opzionale permette di estendere il taglio, mantenendo stabilità, grazie alla staffa avvitata sul cavalletto.

		COMBI 250 VA
Diametro disco/foro	ø mm	250/25,4
Lunghezza taglio	mm	785/660 (con/senza discesa dall'alto)
Profondità taglio 1 passata	mm	66
Profondità taglio 2 passate	mm	105
Dimensioni piano di taglio	mm	500x850
Potenza motore 230V/50Hz/Assorbimento	kW/A	1,5 / 9,4
Giri motore	rpm	2800
Pompa acqua	-	IP67, portata13 l/min
Capacità vasca recupero acqua	l	36
Dimensioni macchina	mm	565/1050/480
Dimensioni imballo	mm	610/1090/525
Dimensioni cavalletto	mm	545/1060/750
Peso macchina (imballata)	kg	38 (43)*
Peso cavalletto	kg	8,8
Peso piano opzionale (imballato)	kg	2,6 (4,5)
Peso staffa piano laterale	l	0,7
LpA posizione operatore	dB(A)	86

* Con cavalletto

Grande capacità di taglio

Piano laterale opzionale

Taglio a 45°

Battuta fissa

COMBI 250-1000 VA

Segatrici ad acqua per ceramica - disco Ø 250 mm

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 1,5 kW con protezione termica e bobina di minima tensione
- ✓ Interruttore IP 55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Puntatore laser
- ✓ Battuta millimetrata
- ✓ Disco Ø 250 mm per ceramica - corona continua
- ✓ Goniometro con ampia superficie di appoggio
- ✓ Piano di taglio in alluminio estruso anodizzato
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Cavalletto con due ruote in gomma

Accessori opzionali e dischi consigliati

- ✓ Piani di taglio laterali
- ✓ Disco Ø 250 mm per ceramica – corona continua
- ✓ Disco Ø 250 mm SUPER per gres porcellanato – corona continua

Applicazioni Combi 250-1000 VA

Per un taglio di qualità anche sulle piastrelle di grandi formati: 300x600 mm, 900x900 mm e oltre. Lunghezza max. di taglio 1100 mm. Offre una grande capacità di taglio ed è predisposta per diversi tipi di disco, adatti ai diversi materiali da tagliare. È possibile effettuare tagli verticali (90°) rispetto al piano di appoggio o tagli in posizione inclinata, compresa tra 90° e 45° (in ogni posizione viene mantenuta la regolazione della profondità). Il piano di taglio laterale opzionale permette di estendere il taglio, mantenendo stabilità, grazie alla staffa avvitata sul cavalletto.

Battuta fissa

Tasto OFF integrato nella maniglia

Goniometro di serie

Taglio a 45°

Puntatore laser di serie

		COMBI 250-1000 VA
Diametro disco/foro	ø mm	250/25,4
Lunghezza taglio	mm	1000/1100 longitudinale/con discesa dall'alto 2 passate
Profondità taglio 1 passata	mm	66
Profondità taglio 2 passate	mm	105
Dimensioni piano di taglio	mm	500x1115
Potenza motore 230V/50Hz/Assorbimento	kW/A	1,5 / 9,4
Giri motore	rpm	2800
Pompa acqua	-	IP 67, portata 13 l/min
Capacità vasca recupero acqua	l	40
Dimensioni macchina	mm	636/1420/619
Dimensioni imballo	mm	669/1454/654
Dimensioni cavalletto	mm	545/1060/750
Peso macchina (imballata)	kg	53 (65)
Peso cavalletto	kg	24
Peso piano opzionale (imballato)	kg	5,5 (6)
Peso staffa piano laterale	l	0,6
LpA posizione operatore	dB(A)	86

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 2,5kW
- ✓ Interruttore IP55 con bobina di minima tensione
- ✓ Spina IP67
- ✓ Puntatore laser
- ✓ Disco Ø 350 mm per mattoni/laterizi/cemento - settori
- ✓ Goniometro di ampie dimensioni
- ✓ Piano di taglio in acciaio inossidabile
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Maniglie e ruotine per movimentazione manuale e scarico
- ✓ Gambe ripiegabili

Dischi consigliati

- ✓ Disco Ø 350 mm per ceramica - corona continua
- ✓ Disco Ø 350 mm SUPER per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Disco Ø 350 mm per mattoni/laterizi/cemento - settori
- ✓ Disco Ø 350 mm per granito/pietra - settori - s. laser

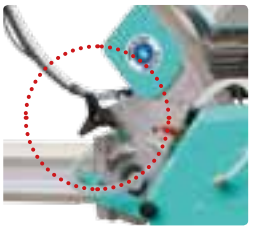
LUNGHEZZA TAGLIO 120 cm

Applicazioni

Segatrice ad elevata potenza, per il taglio di materiali lapidei, laterizi e pietra. È la macchina ideale sia per il cantiere edile che per il posatore. Al posatore consente di tagliare piastrelle fino a 1200 mm di lunghezza con ingresso del disco dall'alto, mentre nel cantiere edile la macchina può essere utilizzata per tagliare in due passate blocchi sino a 250 mm di altezza. Consente di effettuare il taglio a 45° senza l'ausilio di utensili o accessori opzionali, ma semplicemente inclinando la testa di taglio a battuta.

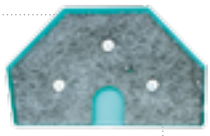
Elevata qualità del taglio:

- Il disco non perde l'allineamento con l'uso, grazie a **tre punti di registrazione**: carrello, bracci, battuta fissa;
- Un selettore, facilmente azionabile, permette di impostare **l'altezza di taglio** desiderata;
- **Sistema di blocco della testa di taglio a 90° e a 45°** per una maggiore stabilità e precisione di taglio;
- **Elevata profondità di taglio**: max 250 mm.



Battuta fissa

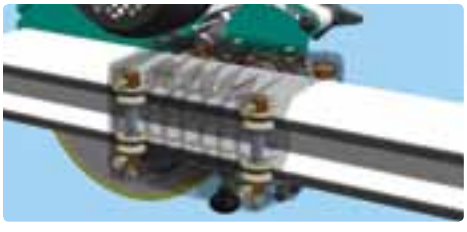
Ergonomia e facilità d'uso:



- **Pannello fonoassorbente** all'interno del carter disco per ridurre al minimo il rumore;
- **Carter disco facilmente** amovibile mediante due pomelli di tipo "imperdibile";
- **Sostituzione rapida del disco** di taglio con sistema di bloccaggio sull'albero motore;
- Attacco rapido sgancio **alimentazione acqua**;
- Trasportabile da **una sola persona**.

Robustezza e durata:

- Guida di scorrimento in lega di alluminio estrusa di particolare profilo (non necessita di lubrificazione e garantisce **elevata resistenza a deformazioni di carico o torsioni**);
- Pianto di taglio di 1390 x 696 mm in **acciaio inossidabile**;
- **Vasca in plastica antiurto e antiusura** per contenimento e recupero acqua con setti di decantazione;
- **Pompa sommersa** protetta contro i detriti;
- **Tappo vasca** di generose dimensioni.



		C350 IPOWER
Diametro disco/foro	ø mm	350/25,4
Lunghezza max. taglio (con ingresso dall'alto)	mm	1050 (1200)
Prof. max. taglio in 1 / 2 passate	mm	120/250
Dimensione piano di taglio	mm	1390x696
Altezza piano di lavoro	mm	785
Potenza motore elettrico 230V/50Hz	kW	2,5
Giri motore	rpm	2800
Assorbimento 230V/50Hz	A	13,5
Capacità vasca recupero acqua	l	40
Dimensioni macchina larg/lung/alt testa abbassata (testa alzata)	mm	760/1746/1410(1535)
Dimensioni imballo larg/lung/alt	mm	746/1770/1080
Peso macchina (imballata)	mm	113 (133)

Lavoro e movimentazione in sicurezza:

- **Blocco rapido del carrello**;
- **Gambe ripiegabili** con apertura/chiusura a scatto;
- **Maniglie e ruotine** di trasporto.

Massima efficienza:

- Motore speciale **con potenza e coppia superiore del 40% rispetto a macchine similari** presenti sul mercato;
- **Trasmissione dell'intera potenza motore al disco**, tramite cinghia in POLY-V ad elevata resistenza, che non necessità di registrazione/manutenzione.

M400 SMART

Segatrice ad acqua per blocchi - disco Ø 350 o 400 mm

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico 230V/50Hz a trasmissione diretta, 2,2 kW
- ✓ Spina IP67
- ✓ Disco Ø 350 mm universale-settori
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Maniglia e ruotine per movimentazione manuale e carico
- ✓ Gambe ripiegabili
- ✓ Carter di protezione braccio
- ✓ Sistema di regolazione e bloccaggio del braccio esclusivo IMER
- ✓ Piano di taglio in legno
- ✓ Sistema antiribaltamento carrello
- ✓ Goniometro di ampie dimensioni

Accessori opzionali e dischi consigliati

- ✓ Piano inclinato per taglio 45°
- ✓ Kit ruote
- ✓ Disco Ø 350 mm per ceramica – corona continua
- ✓ Disco Ø 350 mm per mattoni/laterizi/cemento – settori – s. laser
- ✓ Disco Ø 350 mm per granito/pietra – settori – s. laser
- ✓ Disco Ø 400 mm per mattoni/laterizi/cemento

Applicazioni

M400 Smart è progettata per il taglio di laterizi, materiali lapidei e pietra. Grazie alla intercambiabilità del disco di taglio (Ø 350 o 400 mm), si adatta alle molteplici esigenze del cantiere edile. La testa di taglio basculante consente una maggiore velocità nell'esecuzione di tagli particolari come scanalature, profili e ritagli.

Elevata qualità del taglio:

- l'allineamento del taglio avviene mediante un **sistema di regolazione e bloccaggio del braccio**, costituito principalmente da uno speciale perno appositamente studiato e brevettato;
- un selettore, facilmente azionabile, imposta l'**altezza di taglio** necessaria per il disco Ø 350 mm o Ø 400 mm;
- **piano di taglio in legno** che garantisce un migliore attrito del materiale da tagliare;
- **elevata profondità di taglio** max. 250 mm

Ergonomia e facilità di utilizzo:

- trasportabile da una **sola persona**;
- **carter di protezione del braccio** facilmente amovibile per rapida manutenzione del quadro elettrico;
- **sostituzione rapida del disco** di taglio con sistema di bloccaggio sull'albero motore;
- **carter disco facilmente smontabile** mediante due soli pomelli di tipo "imperdibile";
- attacco rapido sgancio **alimentazione acqua**.

Massima efficienza:

motore speciale con **potenza e coppia superiore del 20% rispetto a macchine similari** presenti sul mercato;

Flessibilità di taglio:

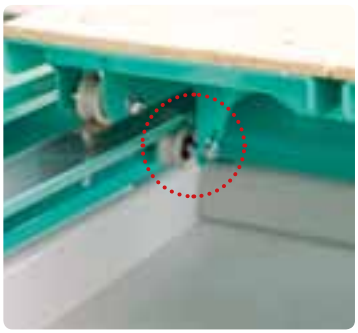
predisposta per **disco da Ø 350 o 400 mm**

Facilità di carico e di movimentazione in cantiere:

- **gambe ripiegabili**;
- **ruotine** per la movimentazione manuale e il carico su veicoli

Massima sicurezza per l'operatore:

- **chiusura e apertura gambe a scatto**;
- **sistema antiribaltamento** sul carrello;



Robustezza e durata:

- **vasca in plastica** antiurto e antiusura per contenimento e recupero acqua con setti di decantazione;
- **pompa sommersa** protetta contro i detriti;
- **struttura rigida** per maggiore stabilità;
- **guide del carrello in acciaio inox** antiusura;
- **tappo vasca** di generose dimensioni;

		M400 SMART
Diametro disco/foro	ø mm	350-400/25,4
Lunghezza max. taglio	mm	500
Profondità max. di taglio, disco ø 350 1/2 passate	mm	107/204
Profondità max. di taglio, disco ø 400 1/2 passate	mm	129/250
Dimensioni piano di taglio	mm	510x410
Altezza piano di lavoro	mm	847
Potenza motore elettrico 230V/50Hz	kW	2.2
Giri motore	rpm	2.800
Assorbimento 230V/50Hz	A	12
Capacità vasca recupero acqua	l	40
Dimensioni macchina larg/lung/alt testa abbassata (testa alzata)	mm	722/1186/1293(1390)
Dimensioni imballo larg/lung/alt	mm	732/1196/895
Peso macchina (imballata)	kg	77 (97)

MASONRY 750

Segatrice ad acqua per blocchi di grandi dimensioni - disco Ø 750 mm

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico trifase 400V/50Hz, 5,5 kW oppure monofase 230V/50Hz, 2,2 kW
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Guide per fork-lift e punti di aggancio per sollevamento
- ✓ 4 Ruote (2 orientabili con freno)
- ✓ Manopola regolazione altezza taglio
- ✓ Blocco carrello per trasporto
- ✓ Maniglia spinta carrello
- ✓ Paraschizzi laterali

Accessori opzionali e dischi consigliati

- ✓ Goniometro
- ✓ Protezioni laterali disco
- ✓ Piano aggiuntivo
- ✓ Supporto di taglio a 45°
- ✓ Disco Ø 750 mm per laterizi/cemento – settori
- ✓ Disco Ø 750 mm Poroton/pietra – settori

Applicazioni

Per il taglio di materiali di grandi dimensioni come blocchi lapidei strutturali, blocchetti di cemento e rivestimenti in pietra. La robusta struttura della Masonry 750 e la potenza del motore assicurano un eccellente rendimento. La versione monofase è una macchina particolarmente efficiente e versatile, per lavorare anche dove la corrente 400V/50Hz non è presente. La cinematica di taglio combinata tra il movimento discendente della testa di taglio e il movimento orizzontale del carrello portapezzo permette maggiore velocità e precisione nell'esecuzione di tagli su materiali di grandi dimensioni o di particolari come scanalature e profili. L'avviamento in due tempi nella versione trifase (avviamento e marcia) garantisce affidabilità e durata. La macchina è dotata di pulsante di emergenza con ripristino.

Paraschizzi laterali

Protezioni laterali disco

Supporto taglio 45°

Goniometro

Piano aggiuntivo

Kit protezione disco

		MASONRY 750
Diametro disco/foro	ø mm	750/25,4
Lunghezza di taglio lama abbassata/lama alzata	mm	500/560
Altezza max taglio	mm	300
Altezza piano di lavoro	mm	675
Potenza motore elettrico 230V/50Hz / Assorbimento	kW/A	2,2/13,3
Potenza motore elettrico 400V/50Hz / Assorbimento	kW/A	5,5/12,8
Giri motore 230V/50Hz (disco)	rpm	1440(1010)
Giri motore 400V/50Hz (disco)	rpm	1430(1430)
Dimensioni macchina	mm	850/1550/1600
Capacità vasca	l	80
Peso macchina per trasporto	kg	202
LpA posizione operatore	dB(A)	95

H110VR H110VF

Segatrici per legno - disco Ø 315 mm

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz (2,5 kW) o trifase 400V/Hz (3 kW)
- ✓ Interruttore IP55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Pulsante di emergenza
- ✓ Altezza di taglio regolabile (H110VR)
- ✓ Disco acciaio con placchette Widia Ø 315 mm x 3,2 Z= 28 denti con limitatore
- ✓ Goniometro
- ✓ Spingipezzo
- ✓ Piano aggiuntivo posteriore ad incastro
- ✓ Punti di aggancio per il sollevamento
- ✓ Copiglia per bloccaggio albero disco
- ✓ Protezione mobile lama, in policarbonato trasparente

PER LEGNO

Accessori opzionali

- ✓ Kit ruote

Applicazioni

Adatte alle molteplici applicazioni e necessità di taglio di carpenteria in legno nel cantiere edile. L'altezza di taglio regolabile (H110VR) e la potenza installata (motori monofase e trifase) permettono di operare su tavole di legno, pannelli da cantiere e carpenterie strutturali in legno o lamellare. La trasmissione avviene tramite due cinghie trapezoidali per raggiungere un'altezza di taglio max. 110 mm senza trasferire al disco le vibrazioni del motore.

		H110VF	H110VR
Diametro lama/foro	ø mm	315/25.4	315/25.4
Spessore taglio lama	mm	3.2	3.2
Profondità di taglio	mm	110	da 0 a 110
Dimensione piano di taglio	mm	700x900	700x900
Dimensione piano di taglio addizionale	mm	500x740	500x740
Potenza motore 230V 50Hz / 400V 50Hz	kW	2.5/3	2.5/3
Giri disco	rpm	3200	3200
Dimensioni macchina	mm	720/1640/1000	720/1640/1000
Peso macchina	kg	85	85
LpA posizione operatore	dB(A)	91	91

Grande piano di taglio

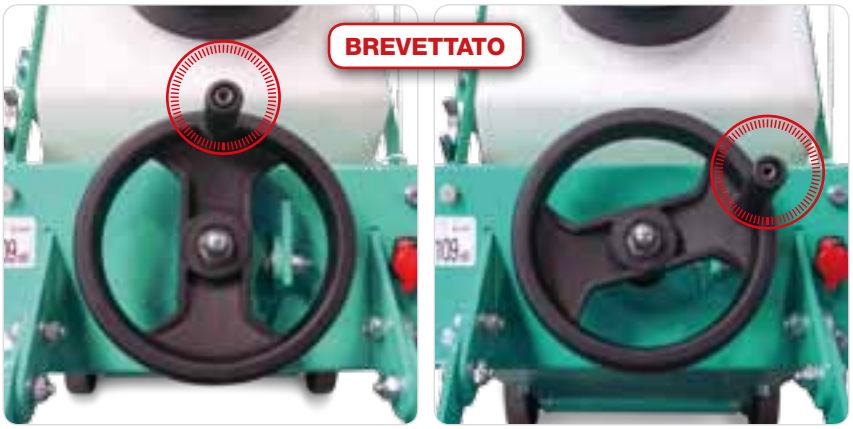
Ampio piano di taglio e piano aggiuntivo posteriore (per pezzi lunghi) che viene montato ad incastro senza l'ausilio di alcun sostegno.

C350 iPower

A

SISTEMA DI BLOCCAGGIO/SBLOCCAGGIO VELOCE DEL VOLANTINO

Sistema di bloccaggio/sbloccaggio veloce del volantino che permette di mantenere la profondità di taglio impostata.



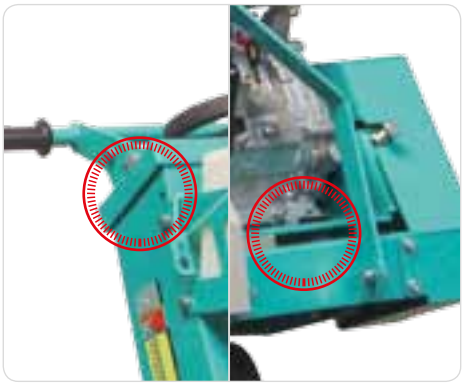
B

FRENO DI STAZIONAMENTO AUTOMATICO

Sistema di frenatura collegato al sollevamento del disco. Agisce in base all'altezza della macchina.

C DOPPIO SISTEMA ANTIVIBRAZIONE

Smorzamento delle vibrazioni del disco di taglio e del motore attraverso antivibranti fissati sulla piastra motore e sotto il supporto dell'impugnatura. Maggiore ergonomia e comfort per l'operatore.



D SCARTAMENTO RIDOTTO

A macchina tutta alzata è possibile avvicinare gli assi delle ruote (scartamento ridotto). Il perfetto bilanciamento che si ottiene permette di muovere agevolmente la macchina con uno sforzo minimo.

E TRASMISSIONE TRAMITE CINGHIA DI TIPO POLY-V

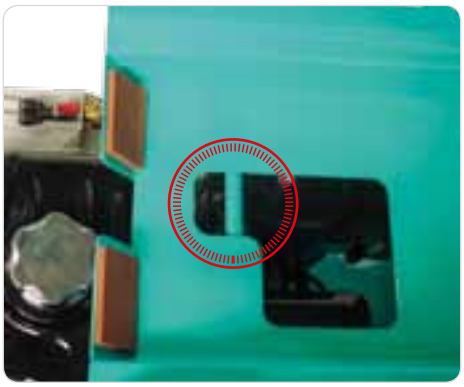
Sistema rapido per ripristinare la tensione della cinghia tramite tendicinghia.

F ASTA GUIDATAGLIO

Asta guidataglio fissata su due punti per una maggiore stabilità e precisione del taglio.

G GANCIO DI SOLLEVAMENTO

Posizionato sotto il serbatoio acqua per trasporto macchina.



H INDICATORE DELLA PROFONDITÀ DI TAGLIO

I SERBATOIO (30 LITRI)

Serbatoio acqua in polietilene di grande capienza (30 litri) fissato con sistema di incastro rapido. È agevole sia il posizionamento che l'estrazione del serbatoio.

L ALTA RIGIDEZZA DEL TELAIO

Telaio in acciaio scatolato con nervature di rinforzo per una elevata rigidezza della struttura. La precisione di taglio è pertanto mantenuta in ogni condizione di lavoro.

M CARTER DISCO FACILMENTE AMOVIBILE

Carter disco facilmente amovibile per la sostituzione rapida del disco di taglio e con protezione antiurto del raccordo acqua.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Conforme ai requisiti della Direttiva Macchine (2006/42/CE)
- Conforme alle Direttive CEE (2004/108/CE, 2000/14/CE)
- Sono state applicate le seguenti Norme Armonizzate EN ISO 12100-1-2.

TERRA 450

Tagliasfalti

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio a benzina verde Honda GX 390, 8,7 kW
- ✓ Motore benzina IC39, 8 kW
- ✓ Motore Diesel Yanmar L100N, 7,4 kW
- ✓ Serbatoio acqua estraibile 30 l
- ✓ Attacco acqua
- ✓ Manubrio regolabile con sistema integrato antivibrazione
- ✓ Sistema di regolazione di profondità taglio
- ✓ Carter disco apribile per pulizia e manutenzione
- ✓ **Disco di taglio da Ø 450 mm per asfalto**

Applicazioni

Leggero, compatto e maneggevole, per piccoli interventi di riparazione e manutenzione di pavimentazioni industriali o di sedi stradali.

			TERRA 450
Potenza motore	Honda GX390 / IC39	kW	8,7 / 8
	Yanmar L100N		7,4
Giri max motore a vuoto		rpm	3850
Avviamento		-	manuale
Avanzamento		-	manuale
Diametro disco/foro		mm	450/25,4
Profondità max di taglio		mm	165
Giri max disco		rpm	2900
Velocità periferica max disco		m/sec	68
LpA posizione operatore		dB(A)	91
Peso macchina	Honda GX390 / IC39	kg	130
	Yanmar L100N		148
Peso macchina imballata	Honda GX390 / IC39	kg	140
	Yanmar L100N		158
Dimensioni larg./lung./alt. con disco montato e asta alzata		mm	610x1347x1226
Dimensioni imballo larg./lung./alt.		mm	670x1205x1224

Dischi consigliati Ø 450 mm

Cemento

Asfalto

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio a benzina verde Honda GX 390, 8,7 kW
- ✓ Motore benzina IC39, 8 kW
- ✓ Motore Diesel Yanmar L100N, 7,4 kW
- ✓ Serbatoio acqua estraibile 30 l
- ✓ Attacco acqua
- ✓ Manubrio regolabile con sistema integrato antivibrazione
- ✓ Sistema di regolazione di profondità taglio
- ✓ Carter disco apribile per pulizia e manutenzione
- ✓ **Disco di taglio da Ø 500 mm per asfalto**

Applicazioni

Per il taglio di grandi superfici in calcestruzzo ed asfalto.

Dischi consigliati Ø 500 mm

Cemento

Asfalto

			TERRA 500
Potenza motore	Honda GX390 / IC39	kW	8,7 / 8
	Yanmar L100N		7,4
Giri max motore a vuoto		rpm	3850
Avviamento		-	manuale
Avanzamento		-	manuale
Diametro disco/foro		mm	500/25,4
Profondità max di taglio		mm	190
Giri max disco		rpm	2900
Velocità periferica max disco		m/sec	75
LpA posizione operatore		dB(A)	91
Peso macchina	Honda GX390 / IC39	kg	130
	Yanmar L100N		148
Peso macchina imballata	Honda GX390 / IC39	kg	140
	Yanmar L100N		158
Dimensioni larg./lung./alt. con disco montato e asta alzata		mm	610x1376x1235
Dimensioni imballo larg./lung./alt.		mm	670x1205x1224

COMPATTAZIONE

A GRUPPO FRIZIONE VIBROCOSTIPATORI MTX

Gruppo frizione di nuova concezione, realizzato con materiali altamente performanti, capaci di assorbire le vibrazioni di innesto della frizione ed aumentare la resistenza all'usura. Il sistema di scarico polveri generate dall'abrasione migliora ulteriormente la performance del gruppo frizione, riducendo il rischio di slittamento.

Sui modelli MTR 40F-50 e MT 55-60 il rischio di slittamento si riduce grazie alla frizione centrifuga a 4 elementi con superficie di contatto di 360°.

B AMPIA GAMMA DI MATERIALI COMPATTABILI

L'ampia gamma di modelli disponibili consente la compattazione di vari tipi di materiali: trincee ed argini, materiali argillosi, materiali granulosi e scarsamente coerenti, sabbia, limo ed asfalto.

SISTEMA DI PROTEZIONE DELLA TRASMISSIONE

La cinghia e gli organi di trasmissione sono protetti da sporco e detriti tramite carter in plastica o lamiera. Queste protezioni possono essere facilmente smontate per le operazioni di manutenzione ordinaria.

C SISTEMA "VAS" ASSORBIMENTO VIBRAZIONI

I vibrocostipatori della serie MTX, le piastre vibranti della serie MVC e le piastre vibranti reversibili dal modello MVH 120GH VAS-120 al modello MVH 508 DSZ-530 sono equipaggiati con dispositivo che riduce fortemente le vibrazioni trasmesse all'operatore durante l'uso della macchina (VAS).

D MASSIMA FORZA D'IMPATTO

Grazie alla particolare forma del piede, costituito da un unico pezzo realizzato con un processo brevettato Mikasa, e al perfetto bilanciamento del corpo macchina, i vibrocostipatori MT e MTX garantiscono un'elevata forza d'impatto.

E MASSIMA RESISTENZA DELLA PIASTRA

La piastra ed il piede battente sono le parti maggiormente usurabili a causa del continuo contatto con materiali particolarmente abrasivi. Per questo motivo i compattatori IMER sono equipaggiati con piastre realizzate in ghisa sferoidale o acciaio temprato ad alta resistenza. Riducono le vibrazioni indotte e assicurano una completa compattazione del terreno.

F MOTORIZZAZIONI

I modelli MVC 98D VAS-120, MVH 150D-160, MVH 207DSC-250, MVH 308DSZ-350, MVH 408DSZ-410, MVH 508DSZ-530 e MRH 700DSCA-700 sono equipaggiati di motori Diesel con bassi consumi ed elevata affidabilità particolarmente indicati per un utilizzo continuo e gravoso.

G

MASSIMA AFFIDABILITÀ

Gli ingranaggi d'acciaio (vibrocostipatori) e la massa vibrante con rotore eccentrico (piastre) sono montati su cuscinetti in acciaio ad alta resistenza per aumentare la durata. L'immersione nell'olio riduce la manutenzione e prolunga ulteriormente la durata delle macchine.

H

COMFORT E SICUREZZA PER L'OPERATORE

I vibrocostipatori e le piastre vibranti sono dotati di vari dispositivi per agevolare la movimentazione della macchina e garantire comfort e sicurezza all'operatore durante il lavoro: baricentro basso e bilanciamento dei pesi (vibrocostipatori), vari punti per il trasporto ed il sollevamento manuale e meccanico, maniglie con roll bar in materiale rigido (MTX, MT 55-60) o reclinabili (costipatori a piastra vibrante), barra di guida regolabile in altezza (piastre vibranti reversibili).
La posizione del rotore (anteriore o al centro) sulle piastre facilita le manovre e riduce lo sforzo per l'operatore.

IMBALLAGGIO

Per ridurre i rischi di danneggiamento nel trasporto e per facilitare le operazioni di movimentazione e stoccaggio tutte le macchine sono imballate su pallet di legno.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- Conforme ai requisiti della Direttiva Macchine (2006/42/CE)
- Conforme alle Direttive CEE (2004/108/CE, 2000/14/CE)
- Sono state applicate le seguenti Norme Armonizzate EN ISO 12100-1-2.

MTX 60-70 MTX 70-80

Vibrocostipatori con motore a scoppio

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4 tempi raffreddato ad aria Honda GX100 (MTX 60-70, MTX 70-80)
- ✓ Serbatoio carburante in polietilene con sistema doppio filtraggio, capacità 3 l
- ✓ Leva comando gas con collegamento valvola carburante/interruttore di arresto
- ✓ Triplo filtro aria
- ✓ Manubrio di protezione e maniglia ergonomica con roll bar
- ✓ Maniglia di sollevamento
- ✓ Contaore e contagiri
- ✓ Protezione motore materiale anti-shock

Applicazioni

L'ampia gamma di modelli disponibili consente la compattazione di vari tipi di materiali come trincee ed argini, materiali argillosi, materiali granulosi e scarsamente coerenti, sabbia, limo.

Movimentazione agevole

Maniglia ergonomica con roll bar

Soffietto in polietilene con morsetti antirotazione

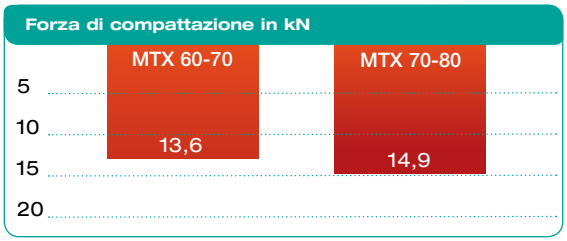
Leva comando gas

Contaore e contagiri

Protezione motore

		MTX 60-70	MTX 70-80
Motore	-	Honda GX 100	Honda GX 100
Potenza motore max.	kW	2.1	2.1
Giri motore max.	rpm	3800±4100	3800±4100
Capacità serbatoio benzina	litri	2	3
Cons. carburante	l/h	0,56	0,56
Dim. del piede	mm	265x340	285x340
Corsa del piede	mm	50~80	50~80
Forza di compattazione	kg (kN)	1390 (13.6)	1520 (14.9)
Frequenza battiti	n./min	644-695	644-695
Peso operativo*	kg	64	75
Dim. Macchina (imballo) larg./lungh./alt.	mm	350/713/985	350/788/1000

(*) Peso della macchina con lubrificante e serbatoio carburante riempito al 50%.



Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria Robin EH09-2D - 2.1 kW
- ✓ Serbatoio carburante in polietilene con triplo filtraggio
- ✓ Leva comando gas
- ✓ Doppio filtro aria
- ✓ Manubrio di protezione regolabile
- ✓ Maniglia di sollevamento sul piede (MT 55-60)
- ✓ Protezione motore
- ✓ Ammortizzatori in gomma

Applicazioni

Sono equipaggiati con motore a scoppio 4 tempi alimentato a benzina verde che riduce i problemi di avviamento, fumosità e consumo dei motori a miscela.

Movimentazione agevole

Maniglia ergonomica con roll bar

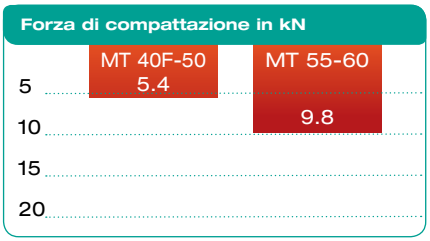
Leva accelleratore originale Mikasa in alluminio pressofuso

Soffietto in polietilene con morsetti antirotazione

Protezione motore

		MTR 40F-50	MT 55-60
Motore a benzina 4T raffreddato ad aria	-	Robin EH09-2D	Robin EH09-2D
Potenza motore max.	kW	2.1	2.1
Giri motore max.	rpm	3400±3600	3400±3600
Capacità serbatoio benzina	litri	2	2
Cons. carburante	l/h	0,7	0,7
Dim. del piede	mm	150x270	265x340
Corsa del piede	mm	40-55	30-70
Forza di compattazione	kg (kN)	550 (5.4)	1000 (9.8)
Frequenza battiti	n./min	660±695	600±695
Peso*	kg	46	57
Dim. Macchina (imballo) larg./lungh./alt.	mm	350/620/1110	350/680/1030

(*) Peso della macchina con lubrificante e serbatoio carburante riempito al 50%.



MT 76D-80

Vibrocostipatori con motore Diesel

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio Diesel 4T raffreddato ad aria Yanmar L48N - 3,5 kW
- ✓ Serbatoio carburante in polietilene con triplo filtraggio
- ✓ Leva comando gas
- ✓ Doppio filtro aria 105 g di capacità
- ✓ Manubrio di protezione regolabile
- ✓ Maniglia di sollevamento sul piede
- ✓ Protezione motore
- ✓ Ammortizzatori in gomma

Applicazioni

Grazie al motore Yanmar Diesel da 3,5 kW, è ideale per l'utilizzo continuo come nella compattazione di trincee, strade e scavi per l'istallazione di cavi elettrici, telefonici e gas.

Movimentazione agevole

Maniglia ergonomica con roll bar

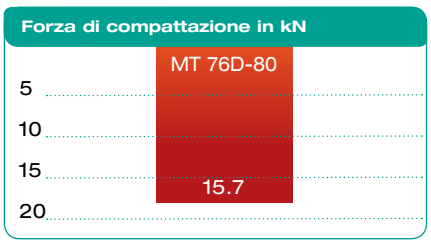
Leva accelleratore originale Mikasa in alluminio pressofuso

Soffietto in polietilene con morsetti antirotazione

Protezione motore

		MT 76D-80
Motore a benzina 4T raffreddato ad aria	-	Yanmar L48N
Potenza motore max.	kW	3,5
Giri motore max.	rpm	3100±3300
Capacità serbatoio benzina	litri	3.3
Cons. carburante	l/h	0,7
Dim. del piede	mm	285x340
Corsa del piede	mm	50-80
Forza di compattazione	kg (kN)	1600 (15.7)
Frequenza battiti	n./min	650±700
Peso*	kg	80
Dim. Macchina (imballo) larg./lungh./alt.	mm	410/740/1010

(*) Peso della macchina con lubrificante e serbatoio carburante riempito al 50%.



Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria Robin EX13D (MVC F60R VAS-80)
- ✓ Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria Robin EX17D (MVC F80R VAS-90)
- ✓ Impianto di nebulizzazione acqua
- ✓ Maniglie di trasporto
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Ammortizzatori in gomma
- ✓ Serbatoio acqua 11 l (MVC F60R VAS-80)
- ✓ Serbatoio acqua 13 l (MVC F80R VAS-90)

Accessori opzionali

- ✓ Kit ruote

Applicazioni

Leggeri e di dimensioni contenute, sono ideali per la compattazione e per la finitura e riparazioni di superfici asfaltate, oltre che per la compattazione e livellamento del suolo e di materiali meno coesi come sabbia e ghiaia. La massa vibrante si trova in posizione anteriore rispetto al motore, favorendo l'avanzamento della piastra e riducendo lo sforzo per l'operatore.

Kit ruote

Impugnatura con dispositivo VAS

Serbatoio acqua di serie

		MVC F60R VAS-80	MVC F80R VAS-90
Motore a scoppio 4T raffr. aria	-	Robin EX13D	Robin EX17D
Potenza max.	kW	3.2	4.2
Avviamento	-	manuale	manuale
Capacità serbatoio carburante/acqua	l	2.7/11	3.6/13
Dimensione della piastra	mm	510x350	570x450
Forza di compattazione	kg(kN)	1030 (10.1)	1200 (13.7)
Frequenza di vibrazione	vpm (Hz)	5600 (93)	5600 (93)
Velocità max. avanzamento	m/min	25	25
Pendenza max. di lavoro	-	35%	35%
Peso*	kg	74	87
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	350/905/860	450/915/860

(*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante e serbatoio acqua riempiti al 50%.

MVC T90H VAS-100

Costipatore a piastra vibrante

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria
- ✓ Impianto nebulizzazione acqua
- ✓ Maniglia di sollevamento
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Ammortizzatori in gomma
- ✓ Serbatoio acqua
- ✓ Piastra ricurva
- ✓ Trasmissione con frizione centrifuga
- ✓ Kit ruote di sollevamento

Accessori opzionali

- ✓ Tappeto in poliuretano

Applicazioni

Per compattare e livellare il suolo, specialmente terreni sedimentosi, ghiaia o terreni sabbiosi. Leggero e di dimensioni contenute, è ideale per la compattazione di trincee e per la finitura e riparazione di superfici asfaltate. La massa vibrante si trova in posizione anteriore rispetto al motore, favorendo l'avanzamento della piastra e riducendo lo sforzo per l'operatore.

Tappeto MVC T90H in elastomero

		MVC T90H VAS-100
Dimensioni L x l x H	mm	1050x500x950
Dimensioni della piastra L x l	mm	500 x 525
Frequenza di vibrazione	vib/min	6000
Forza di compattazione	KN (KGF)	15 (1530)
Velocità max. avanzamento	m/min	25
Peso	kg	104
Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria		HONDA GX 160
Tipo		Benzina
Potenza max.	kW (Ch)	3,6 (4,9)
Inversione di marcia		No
Impugnatura regolabile		Si
Avviamento		Manuale

Kit ruote incluso

MVC 98D VAS-120

Costipatore a piastra vibrante

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore Diesel 4T Yanmar L48N, 3,5 kW
- ✓ Impianto di nebulizzazione acqua
- ✓ Maniglie di trasporto
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Ammortizzatori in gomma
- ✓ Serbatoio acqua 13 l

Accessori opzionali

- ✓ Tappeto MVC-88 GH/ 98D
- ✓ Kit ruote

Applicazioni

Alimentato con motore Diesel Yanmar, segue il family-style del modello MVC 88GH VAS-100, offrendo elevate capacità di compattazione (piastra in ghisa sferoidale) e un'altezza di lavoro ottimale. La massa vibrante si trova in posizione anteriore rispetto al motore, favorendo l'avanzamento della piastra e riducendo lo sforzo per l'operatore.

Kit ruote

Tappeto MVC 88GH / 98D in elastomero

Impugnatura con dispositivo VAS

Serbatoio acqua di serie

		MVC 98D VAS-120
Motore Diesel 4T raffreddato ad aria	-	Yanmar L48N
Potenza max.	kW	3,5
Avviamento	-	manuale
Capacità serbatoio carburante/acqua	l	2.4/13
Dimensione della piastra	mm	525x500
Forza di compattazione	kg(kN)	1530 (15.0)
Frequenza di vibrazione	vpm (Hz)	6000 (100)
Velocità max. avanzamento	m/min	25
Pendenza max. di lavoro	-	35%
Peso*	kg	111
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	500/1050/950

(*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante e serbatoio acqua riempiti al 50%.

MVH R60-70

Piastra vibrante reversibile

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria Honda GX120, 2.6 kW
- ✓ Dispositivo idraulico a leva singola
- ✓ Barra di guida regolabile
- ✓ Telaio di protezione
- ✓ Protezione cinghia sigillata in alluminio
- ✓ Protezione in gomma contro urti e sfondamenti

Applicazioni

Estremamente leggera e di dimensioni contenute, è ideale per la compattazione di ghiaia, terreno misto o argilloso in trincee strette, per riparazioni di spallette, fossette e sedi stradali. Il dispositivo idraulico per l'avanzamento e la retromarcia a leva singola, posizionato sulla barra di guida, permette la compattazione in avanti, indietro e sul posto, assicurando una elevata produttività.

Dispositivo idraulico a leva singola
per l'avanzamento e la retromarcia.

		MVH R60-70
Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria	-	Honda GX120
Potenza max.	kW	2.6
Avviamento	-	manuale
Sistema inversione marcia	-	idraulico
Dimensione della piastra	mm	480x350
Forza di compattazione	kg (kN)	1530(15.0)
Frequenza di vibrazione	vpm (Hz)	6000 (100)
Velocità max. avanzamento	m/min	25
Pendenza max. di lavoro	-	35%
Peso*	kg	68
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	350/870/850

(*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante riempito al 50%.

MVH 150D VAS-160

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore Diesel 4T Yanmar L48N, 3,5 kW
- ✓ Dispositivo idraulico di comando a leva singola
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Barra di guida reclinabile
- ✓ Telaio di protezione e sollevamento
- ✓ Protezione cinghia sigillata in alluminio
- ✓ Telaio speciale con materiali fonoassorbenti

Applicazioni

Di dimensioni contenute, ma robusta ed affidabile, è adatta alla compattazione di sabbia, ghiaia e terreni coesivi. Il dispositivo idraulico monoleva per l'avanzamento e la retromarcia a leva singola, posizionato sulla barra di guida, permette la compattazione in avanti, indietro e sul posto, assicurando una elevata produttività.

Blocco barra guida, veloce da ripristinare

Posizione lavoro

Posizione di minimo ingombro

		MVH 150D VAS-160
Motore Diesel 4T	-	Yanmar L48N
Potenza max.	kW	3,5
Avviamento	-	manuale
Sistema inversione marcia	-	idraulico
Dimensione della piastra	mm	700x430
Forza di compattazione	kg(kN)	2750(27.0)
Frequenza di vibrazione	vpm (Hz)	5400(90)
Velocità max. avanzamento	m/min	25
Pendenza max. di lavoro	-	35%
Peso	kg	158
Dimensioni larg./lung./alt.	mm	430/1130/920

MVH 207DSC-250

Piastra vibrante reversibile

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore Diesel Yanmar L70N, 4.9 kW
- ✓ Avviamento elettrico del motore
- ✓ Dispositivo idraulico a leva singola
- ✓ Barra di guida reclinabile
- ✓ Telaio di protezione
- ✓ Blocchetti in gomma ammortizzanti
- ✓ Protezione cinghia e organi di trasmissione
- ✓ Doppio filtro aria CYCLONE SYSTEM
- ✓ Telaio speciale con materiali fonoassorbenti (MVH 306DSC-350)

Accessori opzionali

- ✓ Kit estensori 75 mm (MVH 306DSC-350)

Applicazioni

Macchine robuste ed affidabili con elevate prestazioni. Per la compattazione di fondamenta per costruzioni, per la preparazione del manto stradale e per la costipazione di rampe e trincee. Il dispositivo idraulico per l'avanzamento e la retromarcia a leva singola, posizionato sulla barra di guida, permette la compattazione in avanti, indietro e sul posto, assicurando una elevata produttività. Le macchine sono dotate di sistema di vibrazione con regolazione variabile in continuo per la compattazione stazionaria. Sul modello MVH 207DS-250 l'innovativo sistema ammortizzante posto sull'attacco della barra riduce le vibrazioni.

Piastra a base aperta largh. 600 mm

Doppio filtro aria CYCLONE SYSTEM

		MVH 207DSC-250	MVH 306DSC-350
Motore Diesel	-	Yanmar L70N	Yanmar L70AE
Potenza max.	kW	4.9	4.9
Avviamento	-	elettrico	elettrico
Sistema inversione marcia	-	idraulico	idraulico
Dimensione della piastra	mm	720x600	860x445
Larghezza piastra con estensori opzionali	mm	–	595
Forza di compattazione	kg (kN)	3350(32.9)	4600(45.0)
Frequenza di vibrazione	vpm (Hz)	5040(84)	4400(73)
Velocità max. avanzamento	m/min	0-22	0-23
Pendenza max. di lavoro	-	35%	35%
Peso*	kg	244	346
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	600/1380/1100	445/1620/1010

(*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante riempito al 50%.

MVH 308 DSZ-350 MVH 408 DSZ-410 MVH 508 DSZ-530

Piastre vibranti reversibili

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Avviamento elettrico del motore
- ✓ Dispositivo idraulico a leva singola
- ✓ Barra di guida reclinabile
- ✓ Telaio di protezione
- ✓ Blocchetti in gomma ammortizzanti
- ✓ Piastra in ferro
- ✓ Protezione cinghia e organi di trasmissione

Accessori opzionali

- ✓ Kit estensori

Applicazioni

Per la compattazione di superfici di dimensioni medio-grandi e di fondamenta per costruzioni, per la preparazione del manto stradale e per la costipazione di rampe e trincee. Il dispositivo idraulico per l'avanzamento e la retromarcia a leva singola, posizionato sulla barra di guida, permette la compattazione in avanti, indietro e sul posto, assicurando una elevata produttività. Le macchine sono dotate di sistema di vibrazione con regolazione variabile in continuo per la compattazione stazionaria. I kit estensori opzionali permettono di lavorare anche manti asfaltati.

		MVH 308 DSZ	MVH 408 DSZ	MVH 508 DSZ
Dimensioni L x l x H	mm	1540x445(595)x1030	1570x500(650)x1030	1600x650(800)x1070
Dimensioni della piastra L x l	mm	860x445 (595, 745)	900x500 (650, 800)	900x650 (800)
Frequenza di vibrazione	vib/min	4400	4400	4150
Forza di compattazione	KN(KGF)	45 (4600)	55 (5600)	65 (6600)
Velocità max. avanzamento avanti/indietro	m/min	24	25	25
Peso	kg	345 (360, 375)	408 (423, 438)	525 (540)
Motore		HATZ, 1B30	HATZ, 1B50	HATZ, 1D81
Tipo		Diesel	Diesel	Diesel
Potenza max.	kW (Ch)	4,9 (6,7)	6,7 (9,1)	8,9 (12,1)
Sistema inversione marcia		Idraulico	Idraulico	Idraulico
Impugnatura regolabile		Si	Si	Si
Avviamento		Elettrico	Elettrico	Elettrico

* Le dimensioni indicate tra parentesi corrispondono alle dimensioni con il kit estensori opzionale.
Parentesi: MVH 308, 408 (kit estensori versione standard, versione grande) - MVH 508 (kit estensori versione grande)

Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore Diesel Yanmar L100N raffreddato ad aria, 7,4 kW
- ✓ Avviamento elettrico del motore
- ✓ Sistema di traslazione idrostatico
- ✓ Punto di sollevamento centrale
- ✓ Luce di lavoro
- ✓ Paraurti frontale
- ✓ Pompa idraulica a portata variabile
- ✓ Sistema di arresto marcia
- ✓ Doppio filtro aria CYCLONE SYSTEM
- ✓ Interruttore di attivazione della frizione elettromagnetica per la vibrazione

Applicazioni

Per la compattazione di una vasta varietà di terreni ed asfalti. I parametri di compattazione (forza centrifuga, ampiezza e frequenza) consentono applicazioni sui più svariati materiali. Il design compatto, l'ingombro ridotto e le grandi prestazioni lo rendono ideale per la compattazione di asfalto in piccole opere come aree sportive, marciapiedi, parcheggi, piste pedonali e ciclabili, per lavori di riparazione e manutenzione di opere urbane, strade, autostrade, così come a completamento di lavori di macchinari più pesanti. Il sistema di traslazione idrostatico assicura una comoda manovrabilità con una precisa, affidabile e infinita variazione di velocità avanti/indietro, grazie alla pompa idraulica a portata variabile. Il sistema vibrante con motori eccentrici azionati a cinghie ad alta resistenza e con effetto vibrante su entrambi i rulli assicura elevate prestazioni.

Freno di stazionamento

Indicatore idraulico livello olio

Sistema di traslazione idrostatico

Manometro carburante

Cuneo blocca rullo

		MRH 700DSCA-700
Motore Diesel	-	Yanmar L100N
Potenza max.	kW	7,4
Avviamento	-	elettrico
Sistema trasmissione e freno servizio	-	idrostatici
Dimensioni tamburo	mm	Ø 406 / larg. 650
Spazio libero dal cordolo	mm	243
Forza di compattazione	kg(kN)	2400(23.5)
Frequenza di vibrazione	vpm (Hz)	3300(55)
Velocità max. avanzamento	Km/h	0-3
Pendenza max. di lavoro	-	35%
Freno stazionamento	-	meccanico
Capacità serbatoio acqua/olio	l	40/25
Peso*	kg	700
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	692/2670/1180

(*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante riempito al 50%.

Sistema di comando semplificato ed ergonomico

Interruttore di attivazione della frizione elettromagnetica per la vibrazione

Paraurti frontale di serie e Luce di lavoro

Accesso vano motore facilitato

Motopompa con Girante Sommergibile

Equipaggiamento di Serie

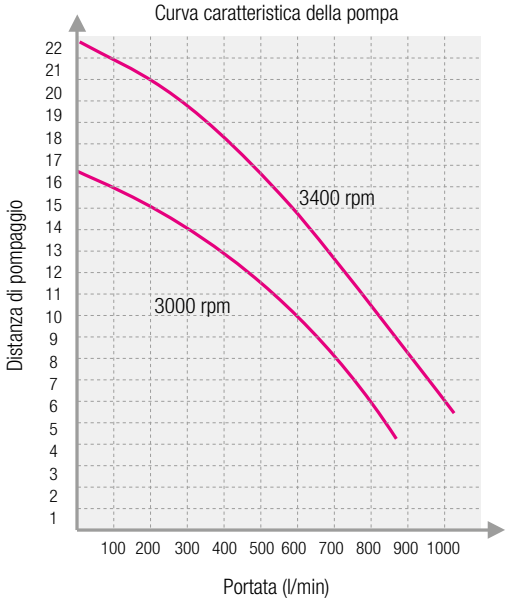
- ✓ Girante sommergibile ad alta resistenza
- ✓ Cavo meccanico flessibile 5 m
- ✓ Motore a scoppio Robin EX 17 4,2 kW con sensore di sicurezza livello olio
- ✓ Giunto di accoppiamento
- ✓ Telaio di protezione motore

Applicazioni

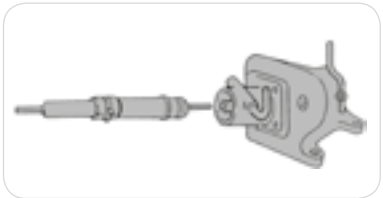
Pompa autoadescante a comando meccanico che non richiede né valvola di fondo, né tubo d'aspirazione. Affidabile e facile da utilizzare, grazie ad un accoppiamento semplice, rapido e sicuro. Ideale per aspirazione di acque luride e con detriti. La pompa è azionata dal gruppo di potenza GE5L con motore Robin 4,2 kW e può lavorare anche a secco, senza subire danneggiamenti.

GE5L
Gruppo di potenza a scoppio Robin 4,2 kW

WBL5M
Pompa sommergibile meccanica per acque nere 5 m



		GE5L
Motore	-	Robin EX 17
Raffreddamento	-	aria
Potenza max.	kW	4,2
Peso	kg	24



Accoppiamento semplice, rapido e sicuro

Manichetta di scarico L=10 m con fascetta

		WBL5M
Diametro collettore scarico	mm	76
Distanza di pompaggio max.	m	23
Portata max.	m³/h	72
Velocità di lavoro	rpm	da 3000 a 3400
Autonomia	h	ca. 2,5
Lunghezza flessibile Ø 32,5 mm	m	5
Peso (senza flessibile)	kg	22 (6)

GRUPPI ELETTROGENI

Dimensionamento Gruppo Elettrogeno

Come scegliere il generatore che fa per voi

1) Stabilite la potenza richiesta

1) Che tipo di attrezzature dovete alimentare?
Il consumo di energia elettrica dipende dal tipo di apparecchio.

- I **dispositivi semplici** come lampade a incandescenza, apparecchi per il riscaldamento o piani cottura non hanno esigenze particolari.
- I **dispositivi azionati da un motore elettrico** come trapani, seghe circolari o compressori richiedono una potenza di avviamento da 2 a 4 volte superiore alla loro potenza nominale (per alcuni motori elettrici 6 volte superiore alla potenza nominale).
- **Monofase (230 V) o trifase (400 V)** Avete bisogno di corrente trifase? Alcuni strumenti richiedono una corrente trifase. In questo caso potete ricorrere alla gamma Tristar.

2) Controllate la potenza nominale di ciascun dispositivo
Potete trovare questa informazione sulla targhetta di fabbrica del vostro apparecchio oppure sul relativo manuale di istruzioni.

3) Stabilite la potenza di avviamento necessaria di ciascun dispositivo
Fate riferimento alla tabella dei coefficienti di avvio (pag. 4-5). Moltiplicate la potenza nominale per il coefficiente di avvio del vostro dispositivo. Ad esempio, per alimentare un aspiratore professionale da 1400 W avrete bisogno di un generatore da minimo 2800 W (1400 x 2). È opportuno tenere presente che sulla suddetta tabella sono riportati valori di potenza nominale a titolo di esempio. Il vostro apparecchio può avere una potenza nominale (o potenza normale di funzionamento) diversa.

4) Sommate la potenza di avviamento di tutti i dispositivi da alimentare simultaneamente (+20%)
Dopo aver stabilito la potenza di avviamento necessaria per ogni dispositivo, fate la somma di tali potenze per ottenere il totale di potenza richiesta. Aumentate tale valore del 20% in modo da avere una riserva di potenza che garantisca una maggiore durata del vostro generatore.

2) Scegliete il tipo di regolazione di corrente

I dispositivi elettrici più semplici non richiedono caratteristiche di corrente particolari, mentre gli apparecchi elettrici a regolazione elettronica richiedono un mantenimento preciso della tensione così come della frequenza della corrente fornita.

Per questo vi proponiamo **due tipi di regolazione di corrente** che possono soddisfare tutte le vostre esigenze:
- **Condensatore**: tutti i nostri generatori sono dotati di una regolazione tramite condensatore
- **AVR** (regolatore di tensione elettronico): fornito di serie o come optional a seconda del modello

AVR
Protegge i dispositivi elettronici dagli sbalzi di tensione.
- Generatore con AVR: tolleranza ± 2%
- Generatore senza AVR: tolleranza ± 5%

3) Caratteristiche del vostro generatore

BENZINA DIESEL

Motore Benzina / Diesel
Per un uso professionale e di lungo periodo il Diesel è la scelta migliore.

Rumorosità
Se dovete utilizzare il vostro generatore in un luogo con un livello di rumorosità stabilito è consigliabile la gamma di generatori silenziati.

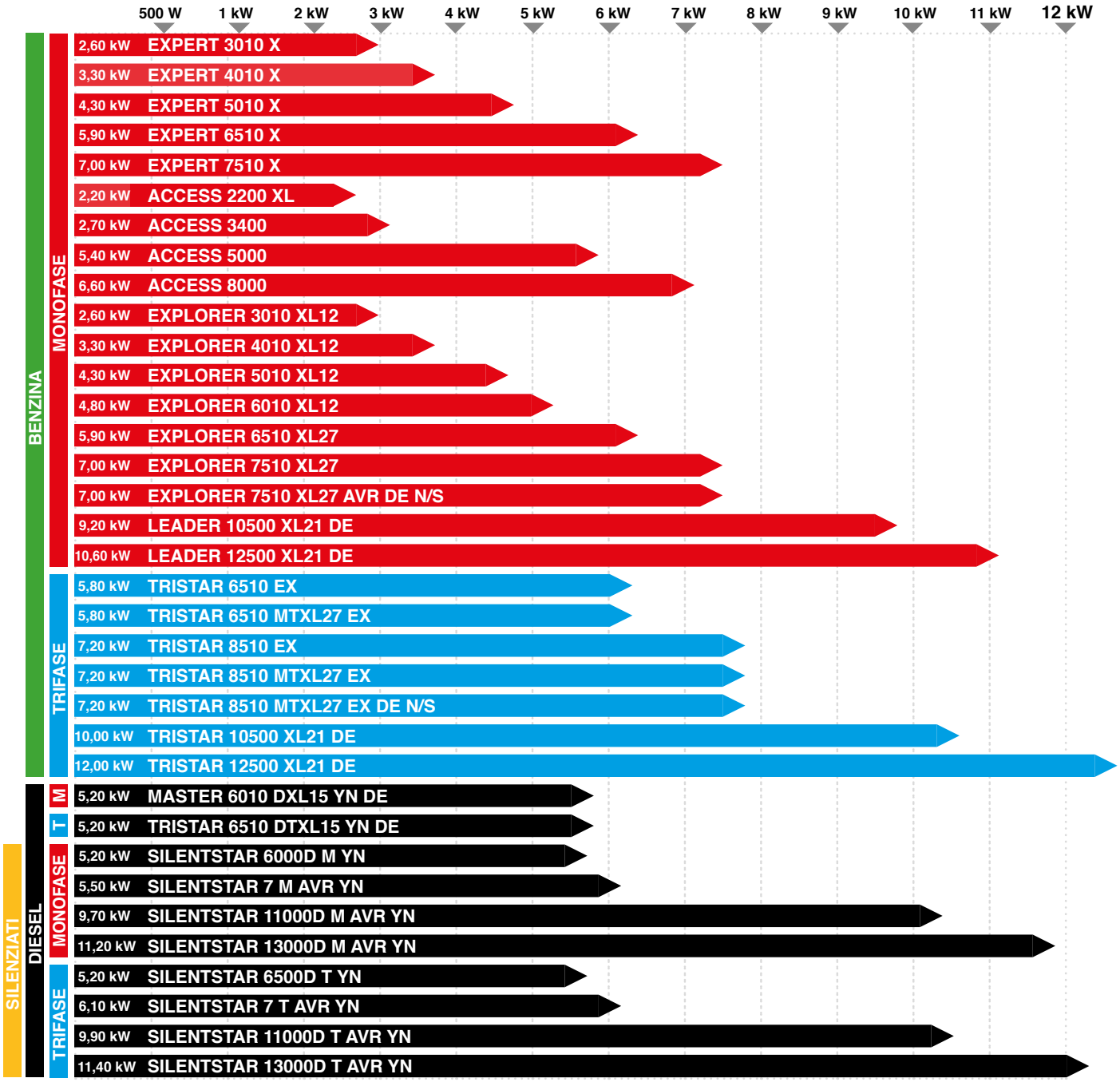
Garanzia

Tutti i nostri generatori modello Expert, Access, Explorer, Leader, Tristar e Master sono garantiti 2 anni.

Caduta di tensione sui cavi di prolunga

Se viene utilizzato un cavo di prolunga per collegare un dispositivo al generatore, una certa quantità di tensione viene dispersa riducendo in tal modo la tensione effettiva disponibile per l'apparecchio.
La tabella a fianco illustra la caduta di tensione approssimativa quando un dispositivo è collegato al generatore con un cavo di circa 100 m di lunghezza.

sezione	N. AWG	Corrente ammissibile	Amperaggio (A)							
mm²	No.	A	1 A	3 A	5 A	8 A	10 A	12 A	15 A	
0,75	18	7	2,5V	8V	12V	-	-	-	-	Caduta di tensione su 100 m
1,27	16	12	1,5V	5V	7,5V	12V	15V	18V	-	
2,0	14	17	1V	3V	5V	8V	10V	12V	15V	
3,5	12 a 10	23	-	1,5V	2,5V	4V	5V	6,5V	7,5V	
3,5	10 a 8	35	-	1V	2V	2,5V	3,5V	4V	5V	


500 W
1 kW
2 kW
3 kW
4 kW
5 kW
6 kW
7 kW
8 kW
9 kW
10 kW
11 kW
12 kW
BENZINA
MONOFASE
2,60 kW EXPERT 3010 X
3,30 kW EXPERT 4010 X
4,30 kW EXPERT 5010 X
5,90 kW EXPERT 6510 X
7,00 kW EXPERT 7510 X
2,20 kW ACCESS 2200 XL
2,70 kW ACCESS 3400
5,40 kW ACCESS 5000
6,60 kW ACCESS 8000
2,60 kW EXPLORER 3010 XL12
3,30 kW EXPLORER 4010 XL12
4,30 kW EXPLORER 5010 XL12
4,80 kW EXPLORER 6010 XL12
5,90 kW EXPLORER 6510 XL27
7,00 kW EXPLORER 7510 XL27
7,00 kW EXPLORER 7510 XL27 AVR DE N/S
9,20 kW LEADER 10500 XL21 DE
10,60 kW LEADER 12500 XL21 DE
TRIFASE
5,80 kW TRISTAR 6510 EX
5,80 kW TRISTAR 6510 MTXL27 EX
7,20 kW TRISTAR 8510 EX
7,20 kW TRISTAR 8510 MTXL27 EX
7,20 kW TRISTAR 8510 MTXL27 EX DE N/S
10,00 kW TRISTAR 10500 XL21 DE
12,00 kW TRISTAR 12500 XL21 DE
SILENZIATI
DIESEL
M
5,20 kW MASTER 6010 DXL15 YN DE
T
5,20 kW TRISTAR 6510 DTXL15 YN DE
MONOFASE
5,20 kW SILENTSTAR 6000D M YN
5,50 kW SILENTSTAR 7 M AVR YN
9,70 kW SILENTSTAR 11000D M AVR YN
11,20 kW SILENTSTAR 13000D M AVR YN
TRIFASE
5,20 kW SILENTSTAR 6500D T YN
6,10 kW SILENTSTAR 7 T AVR YN
9,90 kW SILENTSTAR 11000D T AVR YN
11,40 kW SILENTSTAR 13000D T AVR YN

Opzioni

Avviamento elettrico
È semplice come in un'automobile: un quarto di giro della chiave e il motore si avvia.

Avviamento automatico ATS
Grazie a questo dispositivo è possibile trasformare il vostro generatore portatile in una fonte di energia alternativa in caso di interruzione di corrente. Si tratta di un quadro elettrico che fa da interfaccia tra la corrente della rete e il generatore. Quando la corrente della rete si interrompe il quadro elettrico mette in funzione il generatore. Una volta ripristinata la corrente, il quadro elettrico esclude il generatore. Disponibile solo su alcuni modelli.

AVR

Regolatore di tensione elettronico

Kit trasporto
Un sistema facile e veloce per rendere il vostro generatore mobile e trasportabile in luoghi di difficile accesso. Le grandi ruote favoriscono il superamento degli ostacoli.

Supplementi speciali (quotazione su richiesta)

Kit differenziale 30 mA
Protezione degli operatori e degli utilizzatori in caso di guasto di isolamento.

Invertitore manuale
Dispositivo manuale che permette la commutazione tra la corrente di rete e quella del generatore in totale sicurezza.

Tabella dei coefficienti di avviamento

Esempi di utilizzo di apparecchiature con un generatore

Apparecchi	Coeff.	esempio Potenza assorbita in Watts (W)	Potenza di avviamento massima richiesta Watts (W)
Ago vibrante	2	2200	4400
Asciugatrice	3	2400	7200
Aspiratore	2	900	1800
Aspiratore professionale	2	1400	2800
Banco frigo	3	400	1200
Betoniera	3	2000	6000
Bollitore acqua	1	2000	2000
Caffettiera	1	1000	1000
Caldaia a gas	1,2	1000	1200
Caldaia a gasolio	3	1000	3000
Caldaia a legna	1,2	1000	1200
Caricabatterie	1,2	140	168
Carotatrice	2	2000	4000
Cesoia	2	270	540
Cesoia professionale	2	500	1000
Compressore d'aria	3	2200	6600
Condizionatore	4	1100	4400
Congelatore	3	400	1200
Elevatore	3	750	2250
Forno microonde	2	1200	2400
Friggitrice (7 litri)	1,2	4100	4920
HiFi, TV, Computer, Stampante, Fotocopiatrice	1	600	600
Idropulitrice ad alta pressione	4	1800	7200
Intonacatrice (con 4 motori elettrici)	3	4500	13500
Inverter	3,5	800	2800
Lampada a basso consumo	2	100	200
Lampada a incandescenza	1	100	100
Lampada alogena	1	500	500
Lampada a neon (fluorescente)	2	250	500
Lavatrice	4	1500	6000

Apparecchi	Coeff.	esempio Potenza assorbita in Watts (W)	Potenza di avviamento massima richiesta Watts (W)
Levigatrice telescopica	2	710	1420
Levigatrice a nastro	2	750	1500
Levigatrice orbitale	2	600	1200
Levigatrice vibrante	2	330	660
Martello demolitore	1,2	2200	2640
Martello perforatore	1,6	1250	2000
Mescolatrice	2	1150	2300
Mola da banco	2	700	1400
Montacarichi	3	2200	6600
Motore elettrico a vuoto	1,5	736	1104
Motore elettrico sotto carico	3	736	2208
Pialla	2	850	1700
Pistola a spruzzo	3,5	2200	7700
Pistola termica	1,2	1500	1800
Pompa airless	2	800	1600
Pompa per acqua	2	500	1000
Pompa di calore	3	1000	3000
Pompa sommergibile	3	800	2400
Scaldabagno elettrico (boiler)	1	2000	2000
Scanalatrice	2	1400	2800
Sega circolare	2	1600	3200
Sega alternativa	1,6	750	1200
Sega elettrica	2	1200	2400
Segatrice a disco diamantato	2	1500	3000
Segatrice per legno	4	1500	6000
Smerigliatrice	2	700	1400
Spaccalegna trifase	2,5	2200	5500
Stufa elettrica	1	1800	1800
Trapano	2	1600	3200
Ventilatore	2	200	400

EXPERT

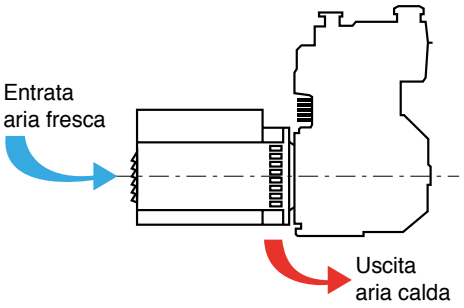
OHC, monofase, benzina

Garanzia 2 ANNI

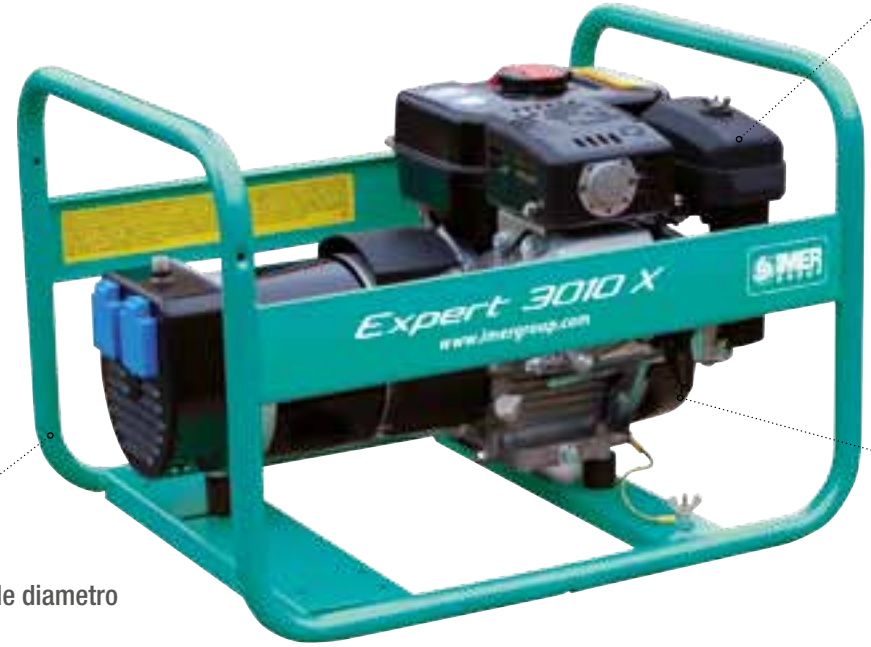
BENZINA

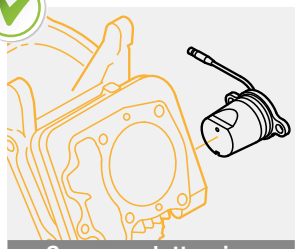
Ideale in cantiere

Telaio in acciaio saldato, tutti i componenti del gruppo elettrogeno sono protetti contro colpi accidentali.



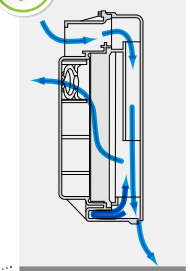
Motore con distribuzione a catena





Sensore elettronico mancanza olio

Tubi di grande diametro
Telaio saldato



Filtro aria

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

		Expert 3010 X	Expert 4010 X	Expert 5010 X	Expert 6510 X	Expert 7510 X
Potenza Massima		**2,60 kW**	**3,30 kW**	**4,30 kW**	**5,90 kW**	**7,00 kW**
Potenza Massima cosφ=0,8		3,25 kVA	4,10 kVA	5,40 kVA	7,37 kVA	8,75 kVA
Potenza continua (COP)		1,90 kW	2,40 kW	3,40 kW	4,30 kW	5,00 kW
Corrente nominale		11,3 A	14,3 A	18,7 A	25,6 A	30,4 A
Potenza sonora CEE (LwA)		96 dB	97 dB			
Pressione sonora - 7 m		71 dB(A)	72 dB(A)			
Alternatore	Tensione nominale	230 V - Monofase				
	Tipo	Alternatore senza spazzole, 2 poli				
	Regolazione di tensione	Condensatore				
	Frequenza	50 Hz				
	Presa monofase IP44 - 10/16 A Schuko	2	2	1	–	–
	Presa monofase 230 V - 16 A CEE	–	–	1	1	1
	Presa monofase 230 V - 32 A CEE	–	–	–	1	1
	Protezione	Prese protette da interruttore termico				
Motore 4 Tempi	Modello	SUBARU EX17 169 cm³	SUBARU EX21 211 cm³	SUBARU EX27 265 cm³	SUBARU EX35 404 cm³	SUBARU EX40 404 cm³
	Tipo	4 Tempi a benzina OHC				
	Potenza massima	5,7 CV 4000 rpm	7 CV 4000 rpm	9 CV 4000 rpm	12 CV 3600 rpm	14 CV 3600 rpm
	Carburante	Benzina senza piombo 95				
	Capacità del serbatoio	3,6 L		6 L		7 L
	Autonomia (¾ della potenza continua)	3 h 40	3 h	3 h 40	3 h 25	3 h
	Sistema di avviamento	A strappo				
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie
Telaio		Telaio rinforzato con maniglie integrate				
Ø Tubo telaio		25 mm		35 mm		35 mm
Dimensioni LxlxH (mm)		600 x 470 x 415		700 x 500 x 485	790 x 550 x 515	855 x 555 x 542
Dimensioni Imballo LxlxH (mm)		615 x 485 x 445		715 x 515 x 515	810 x 570 x 540	890 x 585 x 620
Dimensioni con AVR LxlxH (mm)		–			880 x 575 x 555	880 x 575 x 555
Peso a secco		35 kg	38,5 kg	55 kg	71 kg	73 kg
Peso generatore imballato		36 kg	39,5 kg	57 kg	73 kg	75 kg
Opzioni	Kit trasporto	Cod. 1180960 maniglia singola		Cod. 1180961 doppia maniglia		
	Avviamento elettrico	–	–	–	–	●
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	–	● AVR	● AVR	● AVR	● AVR

● disponibile – non disponibile

KIT TRASPORTO

Opzione per trasportare facilmente il vostro generatore con 2 grandi ruote solide.

Kit trasporto con maniglia singola pieghevole cod. 1180960

Kit trasporto con doppia maniglia pieghevole cod. 1180961

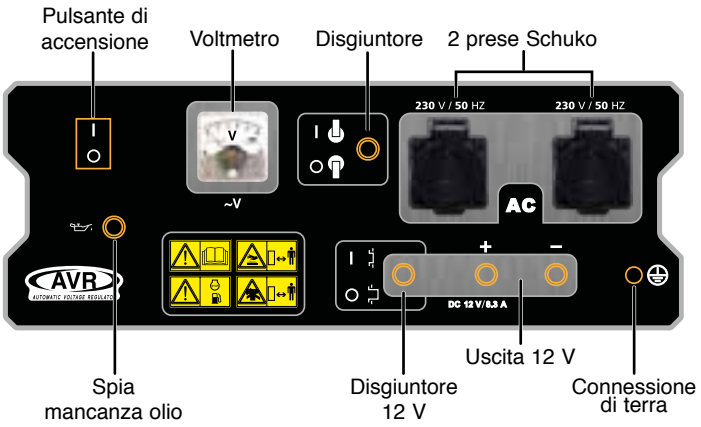
Garanzia 2 ANNI

BENZINA

Ideale in cantiere

Telaio in acciaio saldato, tutti i componenti del gruppo elettrogeno sono protetti contro colpi accidentali.

Regolatore di tensione elettronico AVR



Access 2200 XL

Access 3400

Access 8000

		Access 2200 XL	Access 3400	Access 5000	Access 8000
Potenza Massima		**2,20 kW**	**2,70 kW**	**5,40 kW**	**6,60 kW**
Potenza Massima cosφ=0,8		2,70 kVA	3,30 kVA	6,75 kVA	8,75 kVA
Potenza continua (COP)		2,00 kW	1,70 kW	4,60 kW	5,70 kW
Corrente nominale		9,60 A	11,74 A	23,40 A	28,70 A
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		95 dB	96 dB	101 dB	101 dB
Livello pressione sonora - 7 m		70 dB(A)	71 dB(A)	76 dB(A)	76 dB(A)
Alternatore	Tensione nominale	230 V - Monofase			
	Tipo	Alternatore senza spazzole, 2 poli			
	Regolatori di tensione	AVR	Condensatore		
	Frequenza	50 Hz			
	Presa singola IP44 - 10/16 A Schuko	2	2	1	–
	Presa singola 230 V - 16 A CEE	–	–	1	1
	Presa singola 230 V - 32 A CEE	–	–	–	1
	Protezione	Prese protette da interruttore termico			
Motore 4 Tempi	Modello	R210	R210	R350	R420
	Tipo	4 Tempi a benzina OHC			
	Potenza massima	5,4 CV 3600 rpm	5,4 CV 3600 rpm	9,4 CV 3600 rpm	11,3 CV 3600 rpm
	Carburante	Benzina senza piombo 95			
	Capacità serbatoio	15 L	3,6 L	6,5 L	6,7 L
	Autonomia (¾ della potenza continua)	12 h	5 h 40	3 h 50	3 h 10
	Sistema di avviamento	A strappo			
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie	di serie	di serie	di serie
Indicatore livello carburante		di serie	–	–	–
Voltmetro		di serie	–	–	–
Uscita 12 V - 8,3 A		di serie	–	–	–
Telaio		Pesante struttura in acciaio con punti di presa			
Dimensioni LxlxH (mm)		593 x 465 x 458	600 x 470 x 415	855 x 555 x 542	855 x 555 x 542
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		620 x 500 x 507	615 x 485 x 445	880 x 575 x 555	880 x 575 x 555
Peso a secco		44,5 kg	37 kg	70 kg	75 kg
Peso generatore imballato		46,5 kg	38 kg	72 kg	77 kg
Kit trasporto (opzionale)		–	Cod. 1180960	Cod. 1180961	

● disponibile – non disponibile

EXPLORER

OHC, Monofase, benzina

BENZINA

Garanzia 2 ANNI

Protezione e sicurezza

Il telaio ergonomico dell'Explorer aggiunge tre vantaggi per la gamma di generatori da cantiere: una ulteriore protezione del motore e del generatore, una riduzione del rumore e una migliore circolazione dell'aria per raffreddare le parti calde. Dotato di serie di un grande serbatoio da 12 a 27 litri, la gamma Explorer è il generatore adatto per tutti i tuoi progetti.

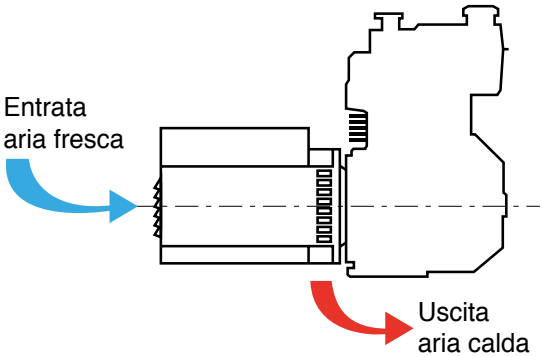
Motore con distribuzione a catena

Filtro carburante

Indicatore livello del carburante

Telaio completamente avvolgente

Sensore elettronico mancanza olio



Avviamento elettrico

AVR Regolatore di tensione elettronico

		Explorer 3010 XL12	Explorer 4010 XL12	Explorer 5010 XL12	Explorer 6010 XL12	Explorer 6510 XL27	Explorer 7510 XL27	Explorer 7510 XL27 AVR DE N/S
Potenza Massima		**2,60 kW**	**3,30 kW**	**4,30 kW**	**4,80 kW**	**5,90 kW**	**7,00 kW**	
Potenza Massima cosφ=0,8		3,25 kVA	4,10 kVA	5,40 kVA	6,00 kVA	7,37 kVA	8,75 kVA	
Potenza continua (COP)		1,90 kW	2,40 kW	3,40 kW	3,60 kW	5,00 kW	5,00 kW	
Corrente nominale		11,3 A	14,3 A	18,7 A	20,9 A	21,7 A	21,7 A	
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		95 dB	96 dB	97 dB	97 dB	97 dB	97 dB	97 dB
Livello pressione sonora - 7 m		70 dB(A)	71 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Alternatore	Tensione nominale	230 V - Monofase						
	Tipo	Alternatore senza spazzole, 2 poli						
	Regolatori di tensione	Condensatore						AVR
	Frequenza	50 Hz						
	Presa singola IP44 - 10/16 A Schuko	2	2	1	1	–	–	–
	Presa singola 230 V - 16 A CEE	–	–	1	1	1	1	1
	Presa singola 230 V - 32 A CEE	–	–	–	–	1	1	1
	Protezione	Prese protette da interruttore termico						
Motore 4 Tempi	Modello	SUBARU EX 17 169 cm³	SUBARU EX 21 211 cm³	SUBARU EX 27 265 cm³	SUBARU EX 30 287 cm³	SUBARU EX35 404 cm³	SUBARU EX40 404 cm³	
	Carburante	Benzina senza piombo 95						
	Potenza massima	5,7 CV 4000 rpm	7 CV 4000 rpm	9 CV 4000 rpm	9 CV 3600 rpm	12 CV 3600 rpm	14 CV 3600 rpm	
	Capacità serbatoio	12 L				27 L	27 L	
	Autonomia (¾ della potenza continua)	12 h 20	10 h	7 h 20	6 h 50	9 h 45	8 h 10	
	Sistema di avviamento	A strappo						Elettrico
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie
Indicatore livello carburante		di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie
Telaio		Pesante struttura in acciaio con punti di presa						
Dimensioni LxlxH (mm)		620 x 480 x 475		785 x 550 x 515		870 x 570 x 610		
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		635 x 495 x 505		800 x 565 x 545		890 x 590 x 630		
Peso a secco		44 kg	46 kg	64 kg	69 kg	81,5 kg	83,5 kg	83,5 kg
Peso generatore imballato		45 kg	47 kg	66 kg	71 kg	83,5 kg	85,5 kg	85,5 kg
Opzioni	Kit ruote	Cod. 1180962 (maniglia singola)		Cod. 1180961 (doppia maniglia)				
	Avviamento elettrico	–	–	–	ELM	–	ELM	di serie
	Avviamento automatico di emergenza ATS	–	–	–	–	–	–	di serie
	Regolatore automatico di tensione AVR	–	AVR	–	AVR	AVR	AVR	di serie

● disponibile – non disponibile

LEADER

OHC, Monofase, benzina

Garanzia 2 ANNI

BENZINA

Cantiere facile

Generatore con serbatoio carburante di grande capacità e avviamento elettrico.

Filtro carburante

Indicatore livello del carburante

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

2000/14/CE

Generatore destinato ad essere installato in ambiente adatto per il rispetto della normativa 2000/14/CE.
(contattare il vostro rivenditore per ulteriori informazioni)

		2000/14/CE Leader 10500 XL21 DE	2000/14/CE Leader 12500 XL21 DE
Potenza Massima		**9,2 kW**	**10,6 kW**
Potenza Massima cosφ=0,8		11,5 kVA	13,3 kVA
Potenza continua (COP)		7,2 kW	7,7 kW
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		104 dB	
Livello pressione sonora - 7 m		79 dB	
Alternatore	Tensione nominale	230 V - Monofase	
	Tipo	Alternatore con spazzole, 2 poli	
	Regolatori di tensione	Condensatore	
	Frequenza	50 Hz	
	Presa singola IP44 - 10/16 A Schuko	–	–
	Presa singola 230 V - 16 A CEE	1	1
	Presa singola 230 V - 32 A CEE	1	1
	Protezione	Prese protette da interruttore termico	
Motore 4 Tempi	Modello	SUBARU EH 65 - 650 cm³ - 2 cilindri	SUBARU EH 72 - 720 cm³ - 2 cilindri
	Carburante	Benzina senza piombo 95	
	Potenza massima	22 CV 3600 rpm	25 CV 3600 rpm
	Capacità serbatoio	21 L	
	Autonomia (¾ della potenza continua)	6 h 10	5 h 30
	Sistema di avviamento	Elettrico	
	Sensore elettronico mancanza olio	Spia pressione olio ⚠ ATTENZIONE: la spia non arresta il motore	
Indicatore livello carburante		di serie	di serie
Telaio		Pesante struttura in acciaio con punti di presa	
Ø tubo del telaio		35 mm	
Dimensioni LxlxH (mm)		935 x 570 x 575	
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		960 x 610 x 600	
Peso a secco		99 kg	109 kg
Peso generatore imballato		101 kg	111 kg
Opzioni	Kit trasporto	Cod. 1180961 (doppia maniglia)	
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	AVR	AVR

● disponibile – non disponibile

KIT TRASPORTO

Opzione per trasportare facilmente il vostro generatore con 2 grandi ruote solide.

TRISTAR

OHC, trifase, benzina

BENZINA

Garanzia 2 ANNI

Serbatoio maggiorato

Alternatore rinforzato su Tristar 8510

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

Sensore elettronico mancanza olio

Un generatore trifase è in grado di fornire sia corrente trifase che monofase. È consigliabile però non utilizzarlo per alimentare simultaneamente apparecchiature ad alimentazione monofase e trifase.

		Tristar 6510 EX	Tristar 6510 MTXL27 EX	Tristar 8510 EX	Tristar 8510 MTXL27 EX	Tristar 8510 MTXL27 EX DE N/S
Potenza Massima (400V Tri)		5,80 kW		7,20 kW		
Potenza Massima cosφ=0,8 (400V Tri)		**7,25 kVA**		**9,00 kVA** (alternatore rinforzato)		
Potenza continua (COP) (400V Tri)		5,00 kW		5,00 kW		
Potenza Massima (230V Mono)		3,70 kW				
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		97 dB				
Livello pressione sonora - 7 m		72 dB(A)				
Alternatore	Tensione nominale	400 V Trifase - 230 V Monofase				
	Tipo	Alternatore con spazzole, 2 poli				
	Regolatori di tensione	Condensatore				
	Frequenza	50 Hz				
	Presa	Presa trifase 400 V 3P+T+N 16 A ⊕ Presa monofase 230 V - 16 A CEE				
	Protezione	Prese protette da interruttore termico				
Motore 4 Tempi	Modello	SUBARU EX 35 - 404 cm³		SUBARU EX 40 - 404 cm³		
	Carburante	Benzina senza piombo 95				
	Potenza massima a 3600 rpm	12 CV		14 CV		
	Capacità serbatoio	7 L	27 L	7 L	27 L	
	Autonomia (¾ della potenza continua)	3 h 25	13 h 20	3 h	13 h 20	13 h 20
	Sistema di avviamento	A strappo				Elettrico **Avviamento automatico ATS**
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie
Indicatore livello carburante		–	di serie	–	di serie	di serie
Telaio		Pesante struttura in acciaio con punti di presa				
Dimensioni LxlxH (mm)		790 x 550 x 515	870 x 570 x 610	855 x 555 x 542	870 x 570 x 610	870 x 570 x 610
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		810 x 570 x 620	925 x 515 x 640	880 x 575 x 555	925 x 515 x 640	925 x 515 x 640
Peso a secco		79,5 kg	90,0 kg	83,5 kg	94,0 kg	100,5 kg
Peso generatore imballato		82,5 kg	92,0 kg	86,5 kg	96,0 kg	102,5 kg
Opzioni	Kit traino	Cod. 1180961 (doppia maniglia)				
	Avviamento elettrico	–	–	●	●	di serie
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	–	–	●	●	●

● disponibile – non disponibile

TRISTAR

Trifase, benzina

BENZINA

Garanzia 2 ANNI

Capacità serbatoio
21 L

Facile manutenzione

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

2000/14/CE

Generatore destinato ad essere installato in ambiente adatto per il rispetto della normativa 2000/14/CE.
(contattare il vostro rivenditore per ulteriori informazioni)

Un generatore trifase è in grado di fornire sia corrente trifase che monofase. È consigliabile però non utilizzarlo per alimentare simultaneamente apparecchiature ad alimentazione monofase e trifase.

		2000/14/CE Tristar 10500 XL21 DE	2000/14/CE Tristar 12500 XL21 DE
Potenza Massima (400V Tri)		10,0 kW	12,0 kW
Potenza Massima cosφ=0,8 (400V Tri)		**12,0 kVA**	**15,0 kVA**
Potenza continua (COP) (400V Tri)		9,3 kW	10,0 kW
Potenza Massima (230V Mono)		3,60 kW	
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		104 dB	
Livello pressione sonora - 7 m		79 dB(A)	
Alternatore	Tensione nominale	400 V Trifase - 230 V Monofase	
	Tipo	Alternatore con spazzole, 2 poli	
	Regolatori di tensione	Condensatore	
	Frequenza	50 Hz	
	Presa	Presa trifase 400 V 3P+T+N 16 A ⊕	Presa monofase 230 V - 16 A CEE
	Protezione	Prese protette da interruttore termico	
Motore 4 Tempi	Modello	SUBARU EH 65 - 650 cm³ - 2 cilindri	SUBARU EH 72 - 720 cm³ - 2 cilindri
	Carburante	Bicilindrico - Benzina senza piombo 95	
	Potenza massima a 3600 rpm	22 CV	25 CV
	Capacità serbatoio	21 L	
	Autonomia (¾ della potenza continua)	6 h 10	5 h 30
	Sistema di avviamento	Elettrico	Elettrico
	Sensore elettronico mancanza olio	Spia pressione olio ⚠ ATTENZIONE: la spia non arresta il motore	
Indicatore livello carburante		di serie	di serie
Telaio		Pesante struttura in acciaio con punti di presa	
Dimensioni LxlxH (mm)		935 x 575 x 575	
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		960 x 610 x 600	
Peso a secco		118 kg	120 kg
Peso generatore imballato		120 kg	122 kg
Opzioni	Kit trasporto	Cod. 1180961 (doppia maniglia)	
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	AVR	AVR

● disponibile – non disponibile

KIT TRASPORTO

Opzione per trasportare facilmente il vostro generatore con 2 grandi ruote solide.

MASTER

Monofase, diesel

DIESEL

Garanzia 2 ANNI

15 litri

Serbatoio maggiorato con indicatore di livello

MASTER 6010 DXL15 YN DE

Montato su 4 silentbloc per ridurre le vibrazioni meccaniche e il rumore

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

2000/14/CE

Generatore destinato ad essere installato in ambiente adatto per il rispetto della normativa 2000/14/CE.
(contattare il vostro rivenditore per ulteriori informazioni)

		Master 6010 DXL15 YN DE
Potenza Massima		**5,20 kW**
Potenza Massima cosφ=0,8		6,50 kVA
Potenza continua (COP)		4,50 kW
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		103 dB
Livello pressione sonora - 7 m		78 dB(A)
Alternatore	Tensione nominale	230 V - Monofase
	Tipo	Alternatore senza spazzole, 2 poli
	Regolatori di tensione	Condensatore
	Frequenza	50 Hz
	Presa monofase IP44 - 10/16 A Schuko	–
	Presa monofase 230 V - 16 A CEE	1
	Presa monofase 230 V - 32 A CEE	1
	Protezione	Prese protette da interruttore termico
Motore 4 Tempi	Modello	YANMAR L100
	Carburante	Diesel
	Potenza massima	9,3 CV 3600 rpm
	Capacità serbatoio	15 L
	Autonomia (¾ della potenza continua)	9 h 45
	Indicatore livello carburante	di serie
	Sistema di avviamento	Elettrico
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie
Telaio		Pesante struttura in acciaio con punti di presa
Dimensioni LxlxH (mm)		875 x 535 x 635
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		895 x 555 x 655
Peso a secco		95,5 kg
Peso generatore imballato		99,5 kg
Avviamento elettrico		di serie
Opzioni	Kit trasporto	Cod. 1180961 (doppia maniglia)
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	AVR

● disponibile – non disponibile

TRISTAR

Trifase, diesel

Garanzia 2 ANNI

DIESEL

15 litri

Serbatoio maggiorato con indicatore di livello

TRISTAR 6510 DTXL15 YN DE

Sensore elettronico mancanza olio

~~2000/14/CE~~

Generatore destinato ad essere installato in ambiente adatto per il rispetto della normativa 2000/14/CE.
(contattare il vostro rivenditore per ulteriori informazioni)

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

Un generatore trifase è in grado di fornire sia corrente trifase che monofase. È consigliabile però non utilizzarlo per alimentare simultaneamente apparecchiature ad alimentazione monofase e trifase.

2000/14/CE

		Tristar 6510 DTXL15 YN DE
Potenza Massima (400V Tri)		5,20 KW
Potenza Massim cosφ=0,8 (400V Tri)		**6,50 kVA**
Potenza continua (COP) (400V Tri)		4,50 KW
Potenza Massima (230V Monofase)		3,50 KW
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		103 dB
Livello pressione sonora - 7 m		78 dB(A)
Alternatore	Tensione nominale	400 V Trifase - 230 V Monofase
	Tipo	Alternatore con spazzole, 2 poli
	Regolatori di tensione	Condensatori
	Frequenza	50 Hz
	Presa monofase 230 V - 10/16 A Schuko	–
	Presa monofase 230 V - 16 A CEE	1
	Presa 400 V 3P+T+N 16 A	1
	Protezione	Prese protette da interruttore termico
Motore 4 Tempi	Modello	YANMAR L100
	Carburante	Diesel
	Potenza massima	9,3 CV 3600 rpm
	Capacità serbatoio	15 L
	Autonomia (¾ della potenza continua)	9 h 45
	Sistema di avviamento	Elettrico
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie
Indicatore livello carburante		di serie
Telaio		Pesante struttura in acciaio con punti di presa
Dimensioni LxlxH (mm)		875 x 535 x 635
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		895 x 555 x 655
Peso a secco		120 kg
Peso generatore imballato		126 kg
Avviamento elettrico		di serie
Opzioni	Kit trasporto	Cod. 1180961 (doppia maniglia)
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	AVR

● disponibile – non disponibile

SILENTSTAR

Monofase, diesel

DIESEL

Silenziato

Gancio di sollevamento

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

SILENTSTAR		Silentstar 6000D M YN	Silentstar 7 M AVR YN	Silentstar 11000D M AVR YN	Silentstar 13000D M AVR YN
Potenza Massima (230V Monofase)		**5,20 kW**	**5,5 kW**	**9,7 kW**	**11,2 kW**
Potenza Massima cosφ=0,8 (230V Monofase)		6,00 kVA	6,9 kVA	12,1 kVA	14,0 kVA
Potenza assegnata		4,40 kW	5,5 kW	8,8 kW	10,0 kW
Corrente nominale assegnata		23 A	23,9 A	38,3 A	43,4 A
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		97 dB	86 dB	96 dB	95 dB
Livello pressione sonora - 7 m		72 dB(A)	61 dB(A)	71 dB(A)	70 dB(A)
Alternatore	Tensione nominale	230 V - Monofase			
	Tipo	Alternatore senza spazzole, 2 poli	Alternatore senza spazzole, 4 poli	Alternatore con spazzole, 2 poli	
	Regolatori di tensione	Condensatore	AVR	AVR	AVR
	Frequenza	50 Hz			
	Presa monofase 230 V - 10/16 A Schuko	1	1	1	1
	Presa monofase 230 V - 16 A CEE	1	1	1	1
	Presa monofase 230 V - 32 A CEE	1	1	1	1
	Equipaggiamento elettrico	Voltmetro - Frequenzimetro - Contaore - Pulsante di arresto di emergenza - Presa per opzioni			
Motore 4 Tempi	Modello	YANMAR L100AE	YANMAR 3TNM72-GWG	YANMAR 3TNM68-HGE	YANMAR 3TNM72-HWG
	Tipo	1 cilindro 4T	3 cilindri in linea 4T		
	Raffreddamento	Aria	Liquido		
	Potenza massima	8,8 CV 3000 rpm	9,8 CV 1500 rpm	16,1 CV 3000 rpm	19,2 CV 3000 rpm
	Carburante	Diesel			
	Capacità serbatoio	22 L	40 L		
	Autonomia (¾ della potenza continua)	14 h 20	30 h 30	17 h 00	13 h 50
	Sistema di avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie	di serie	di serie	di serie
Cofanatura		Cofanatura insonorizzata a doppio pannello			
Dimensioni LxlxH (mm)		860 x 560 x 720	1360 x 650 x 840		
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		1130 x 630 x 930	1380 x 650 x 860		
Peso a secco		170 kg	396 kg	393 kg	393 kg
Peso generatore imballato		175 kg	420 kg	418 kg	418 kg
Opzioni	Avviamento automatico ATS	●	●	●	●
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	AVR ±2%	di serie		
	Kit trasporto	Cod. 1180963 (doppia maniglia)	Cod. 1180964 (doppia maniglia)		

● disponibile – non disponibile

SILENTSTAR

Trifase, diesel

DIESEL

Silenziato

Gancio di sollevamento

Avviamento elettrico

AVR Regolatore di tensione elettronico

SILENTSTAR		Silentstar 6500D T YN	Silentstar 7 T AVR YN	Silentstar 11000D T AVR YN	Silentstar 13000D T AVR YN
Potenza Massima (400V Trifase)		5,20 kW	6,1 kW	9,9 kW	11,4 kW
Potenza Massima cosφ=0,8 (400V Trifase)		**6,50 kVA**	**7,6 kVA**	**12,4 kVA**	**14,3 kVA**
Potenza Massima (230V Monofase)		3,60 kW	2,0 kW	3,3 kW	3,7 kW
Potenza Massima cosφ=0,8 (230V Monofase)		4,50 kVA	2,5 kVA	4,1 kVA	4,6 kVA
Potenza assegnata		4,40 kW	5,5 kW	8,8 kW	10,0 kW
Corrente nominale assegnata		6,4 A	7,9 A	12,9 A	14,5 A
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		97 dB	86 dB	96 dB	95 dB
Livello pressione sonora - 7 m		72 dB(A)	61 dB(A)	71 dB(A)	70 dB(A)
Alternatore	Tensione nominale	400 V Trifase			
	Tipo	Alternatore con spazzole, 2 poli	Alternatore con spazzole, 4 poli	Alternatore con spazzole, 2 poli	
	Regolatori di tensione	Condensatore	AVR	AVR	AVR
	Frequenza	50 Hz			
	Presa monofase 230 V - 10/16 A Schuko	1	1	1	1
	Presa monofase 230 V - 16 A CEE	1	1	–	–
	Presa monofase 230 V - 32 A CEE	–	–	1	1
	Presa trifase 400 V 3P+T+N 16 A	1	1	–	–
	Presa trifase 400 V 3P+T+N 32 A	–	–	1	1
	Apparecchiature elettriche	Voltmetro - Frequenzimetro - Contaore - Pulsante di arresto di emergenza - Presa per opzioni			
Motore 4 Tempi	Modello	YANMAR L100AE	YANMAR 3TNM72-GWG	YANMAR 3TNM68-HGE	YANMAR 3TNM72-HWG
	Tipo	1 cilindro 4T	3 cilindri in linea 4T		
	Raffreddamento	Aria	Liquido		
	Potenza massima	8,8 CV 3000 rpm	9,8 CV 1500 rpm	16,1 CV 3000 rpm	19,2 CV 3000 rpm
	Carburante	Diesel			
	Capacità serbatoio	22 L	40 L		
	Autonomia (¾ della potenza continua)	14 h 20	30 h 30	16 h 30	13 h 30
	Sistema di avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie	di serie	di serie	di serie
Cofanatura		Cofanatura insonorizzata a doppio pannello			
Dimensioni LxlxH (mm)		860 x 560 x 720	1360 x 650 x 840		
Dimensioni imballo LxlxH (mm)		1130 x 630 x 930	1380 x 650 x 860		
Peso a secco		170 kg	396 kg	392 kg	400 kg
Peso generatore imballato		175 kg	420 kg	417 kg	425 kg
Opzioni	Avviamento automatico ATS	●	●	●	●
	Regolatore automatico di tensione (AVR)	AVR **±2%**	●	●	●
	Kit trasporto	Cod. 1180963 (doppia maniglia)	Cod. 1180964 (doppia maniglia)		

● disponibile – non disponibile

KIT TRASPORTO

Opzione per trasportare facilmente il vostro generatore con 2 grandi ruote solide.

Garanzia 2 ANNI

BENZINA DIESEL

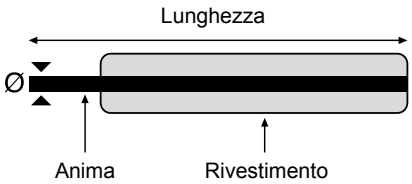
Saldatura professionale

Motosaldatrici a corrente continua.
Come generatore può fornire corrente trifase 400V e monofase 230V.

AVR Regolatore di tensione elettronico

Avviamento elettrico

Elettrodo di saldatura



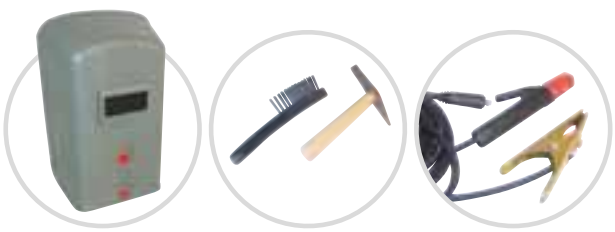
2000/14/CE

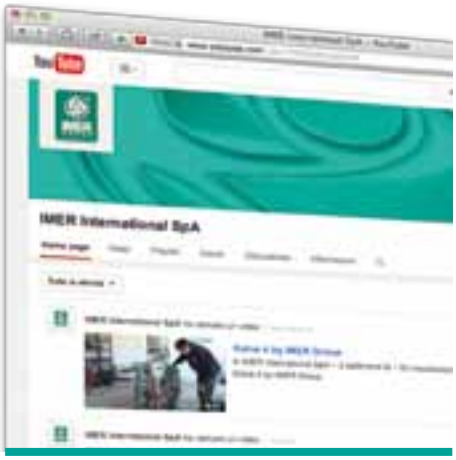
Generatore destinato ad essere installato in ambiente adatto per il rispetto della normativa 2000/14/CE.
(contattare il vostro rivenditore per ulteriori informazioni)

		BENZINA	BENZINA	2000/14/CE DIESEL
ARC		**ARC 160 EX AVR**	**ARC 220 EX AVR**	**ARC 180 + DXL15 YN DE**
Potenza Massima (400V Trifase)		**4,50 kW**	**7,20 kW**	**4,70 kW**
Potenza Massima cosφ=0,9/0,8 (400V Monofase)		5,00 kVA cos(φ)=0,9	8,00 kVA cos(φ)=0,9	5,90 kVA cos(φ)=0,8
Potenza Continua (COP) (400V Trifase)		3,25 kW	5,40 kW	4,10 kW
Corrente nominale		7,3 A	11,5 A	8,5 A
Potenza Massima (230V Monofase)		2,00 kW	3,20 kW	3,50 kW
Diametro massimo elettrodo		**Ø 3,2 mm**	**Ø 5 mm**	**Ø 4 mm**
Potenza pressione sonora CEE (LwA)		95 dB	96 dB	103 dB
Livello pressione sonora - 7 m		70 dB(A)	71 dB(A)	78 dB(A)
Alternatore	Tensione nominale	400 V Trifase - 230 V Monofase		
	Tipo	Alternatore con spazzole, 2 poli		
	Regolatori di tensione	AVR	AVR	Condensatori
	Frequenza	50 Hz		
	Presa trifase 400 V 3P+T+N 16 A CEE	1		
	Presa monofase IP44 - 10/16 A Schuko	1		
	Protezione	Prese protette da interruttore termico		
Saldatura	Campo di regolazione	35 A ÷ 160 A	40 A ÷ 220 A	40 A ÷ 220 A
	Tensione di innesco	75 V	72 V	73 V
	Tensione minima di saldatura	21 V	21 V	21,6 V
	Intermittenza al 35%	160 A	220 A	220 A
Motore 4 Tempi	Modello	SUBARU EX 27	SUBARU EX 40	YANMAR L100
	Carburante	Benzina senza piombo 95		Diesel
	Potenza massima	9 CV 4000 rpm	14 CV 3600 rpm	9,3 CV 3600 rpm
	Capacità del serbatoio	6,1 L	7 L	15 L
	Autonomia (¾ della potenza continua)	3 h 25	3 h	9 h 45
	Sistema di avviamento	A strappo		Elettrico
	Sensore elettronico mancanza olio	di serie	di serie	di serie
Indicatore livello carburante		–	–	di serie
Telaio		Telaio rinforzato con maniglie integrate		
Dimensioni LxlxH (mm)		765 x 570 x 520	855 x 555 x 542	875 x 535 x 635
Dimensioni Imballo LxlxH (mm)		780 x 585 x 550	880 x 575 x 555	895 x 555 x 655
Peso a secco		73,5 kg	90,5 kg	115 kg
Peso generatore imballato		75 kg	92 kg	119 kg
Opzioni	Kit trasporto	Cod. 1180961 (doppia maniglia)		
	Avviamento elettrico	–	●	di serie
	Kit di saldatura	Kit saldatura N° 1 - Ø 25 mm² Cod. 1180965	Kit saldatura N° 2 - Ø 35 mm² Cod. 1180966	

● disponibile – non disponibile

KIT SALDATURA





Sito web

Attraverso il sito web IMER Group, recentemente rinnovato, è possibile accedere facilmente a tutti i prodotti del Gruppo, consultare caratteristiche e schede tecniche, visualizzare foto e scaricare le pagine del catalogo in pdf.

Tramite apposita registrazione è possibile accedere all'Area Riservata nella quale visualizzare gli esplosi dei ricambi e fare ordini di ricambi on-line, scaricare manuali delle macchine o accedere ad altre informazioni tecniche o commerciali specifiche.

Il sito IMER Group ti tiene sempre collegato con il mondo IMER!

www.imergroup.com

Scansiona il codice e guarda il sito web

Canale YouTube

Il canale YouTube IMER International è uno strumento facile e immediato per visualizzare molti video sull'utilizzo delle macchine in cantiere.

L'azienda, da sempre sensibile al tema della formazione, mette a disposizione questo canale per mostrare agli utenti il corretto utilizzo delle macchine IMER e le possibili applicazioni.

Un ulteriore strumento per condividere le informazioni sui nostri prodotti con i nostri clienti, aiutarli nella scelta e fornire un supporto importante per l'utilizzo migliore del prodotto.

IMER è sempre al fianco del cliente anche con i video in cantiere!

www.youtube.com/user/IMERinternational

Scansiona il codice e guarda i video su YouTube

ComproImer

Il portale ComproImer, attivo su tutto il territorio nazionale attraverso la rete di rivenditori IMER, è stato ideato con l'obiettivo di permettere l'acquisto on-line di molti prodotti della gamma Macchine Edili e Proiezione e Trasporto.

Tramite il portale è possibile consultare tutte le informazioni sul prodotto, visualizzare i prezzi e concludere l'acquisto tramite carta di credito.

Al momento dell'acquisto l'utente potrà decidere se farsi consegnare il prodotto direttamente tramite corriere (nei casi in cui questo servizio è possibile) oppure ritirare lui stesso il prodotto presso il proprio rivenditore più vicino (e-commerce di prossimità).

Scegli, acquista e ritira… niente di più facile!

www.comproimer.it

Scansiona il codice e guarda il sito web

Rete Vendita

IMER International S.p.A.
Sede legale, uffici amministrativi e commerciali
Via Salceto, 53/55 - 53036 Poggibonsi (Siena)
Tel. +39 0577 97341 - Fax +39 0577 983304

Divisione Macchine Edili
Loc. Sentino - 53040 Rapolano Terme (Siena)
Tel: +39 0577 97341 - Fax +39 0577 704047

MARKETING & VENDITE

Riccardo Giannettoni: *Direttore Commerciale*
r.giannettoni@imerint.it

Marketing
Marco Maiani:
Tel. +39 0577 973449 - marco.maiani@imerint.it

Vendite Italia
Lorella Bianchini: *Responsabile Vendite Italia*
Tel. +39 0577 973454 - lorella.b@imerint.it

Marco Ingrao: *Vendite Ricambi Italia*
Tel. +39 0577 973461 - m.ingrao@imerint.it
Fax +39 0577 705022

Vendite Export
Paola Rossi
Tel. + 39 0577 973122 - p.rossi@imerint.it
Fax + 39 0577 932053

Giulia Asafova
Tel. + 39 0577 973457 - giulia.a@imerint.it
Fax +39 0577 932053

SPEDIZIONI

Lorella Bianchini: *Responsabile Spedizioni*
Tel. +39 0577 973454 - lorella.b@imerint.it

Paola Rossi:
Tel. +39 0577 973121 - p.rossi@imerint.it
Fax +39 0577 705022

QUALITÀ

Paolo Cecconi: *Responsabile Qualità*
Tel. +39 0577 973178 - p.cecconi@imerint.it

SERVIZIO ASSISTENZA

Franco Borsatto: *Responsabile Assistenza*
Claudio Maisano
Desiderio Lanciotti
service@imerint.it
Tel. +39 0577 973186/973169 - Fax +39 0577 704047

CONTABILITÀ CLIENTI

Gabriella Furrer: *Uff. Contabilità Clienti*
Tel. +39 0577 973430 - g.furrer@imerint.it

Valle d'Aosta - Piemonte - Liguria
Bruno Figlios: *Agente di Zona*
Tel. +39 335 6299931

Veneto - Trentino Alto Adige
Friuli Venezia Giulia
Nicola Silvestrin: *Funzionario Commerciale*
Tel. +39 335 7760198

Lombardia - Emilia Romagna - Sardegna
Giulio Stabellini: *Funzionario Commerciale*
Tel. +39 366 6190437

Toscana - Umbria
Alfredo Forconi: *Agente di Zona*
Tel. +39 336 705900
Luca Forconi: Tel. +39 339 8608755

Campania - Basilicata - Calabria
Carmine Maiellaro: *Agente di Zona*
Tel. +39 337 972340

Lazio
Pietro Passari: *Agente di Zona*
Tel. +39 336 785077
Francesco Pietrobono: Tel. +39 335 1805554

Abruzzo - Molise - Marche
Giorgio Mazzone: *Agente di Zona*
Tel. +39 337 916606

Puglia
Michele Ingegno: *Agente di Zona*
Tel. +39 337 832438

Sicilia
Franco Santangelo:
Agente di zona con deposito
Tel. +39 335 1203678

Le prestazioni delle macchine dichiarate nel presente catalogo possono subire variazioni in base ai materiali utilizzati. Dati, descrizioni e illustrazioni non hanno valore vincolante per IMER International S.p.A., che si riserva il diritto di apportare modifiche alla produzione senza alcun preavviso.

IT - Rev. 1 - stampato 01-2015

IMER International S.p.A.
Business Unit IMER Equipment
Via Salceto, 53/55
53036 Poggibonsi (Siena)
Tel. +39 0577 97341
Fax +39 0577 983304
www.imergroup.com